



MANUEL D'UTILISATION

Presses à chaud Secabo TS7 SMART

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo!

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre presse sans problème.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1 (06.05.2020)



Mesures de sécurité

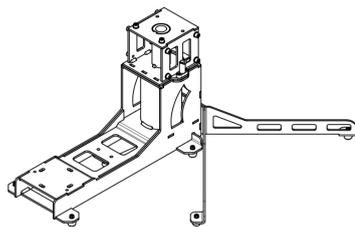
Veillez lire attentivement les informations et les consignes de sécurité avant la première mise en service de l'appareil!

- Ne jamais toucher le plateau chauffant de la presse à chaud avec vos mains lorsqu'elle est alimentée - danger de brûlures!
- N'ouvrez jamais le boîtier et ne modifiez pas l'unité vous-même..
- S'il faut ouvrir le couvercle du plateau chauffant sur demande explicite de l'équipe de service à la clientèle de Secabo, il est recommandé de porter une protection respiratoire et de ne toucher que la laine isolante située à l'aide de gants. L'élimination possible de la laine isolante ne doit être effectuée que dans un sac fermé
- Assurez-vous que ni les liquides ni les objets métalliques ne pénètrent à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise de courant est liée à la terre. Veuillez noter qu'une presse à chaud ne peut être utilisée que sur une prise de courant protégée par un disjoncteur différentiel FI.
- Débranchez la presse à chaud quand elle n'est pas utilisée.
- Assurez-vous toujours que la presse à chaud est hors de portée des enfants pendant le fonctionnement et ne laissez jamais l'appareil sans surveillance lorsqu'il est allumé.
- Assurez-vous que la presse n'est utilisée que dans des locaux secs.

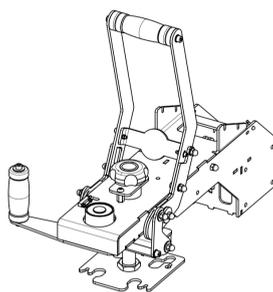
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.

Articles Fournis

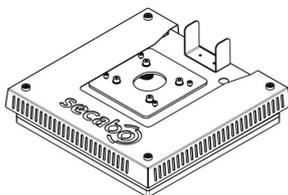
Châssis de la presse à chaud



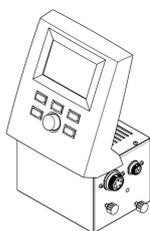
Tête mécanique de la presse à chaud



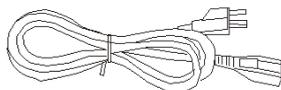
Plateau chauffant et plateau inférieur **HP7** - 40cm x 50cm selon le modèle



Boîtier de commande détachable **HPC01**



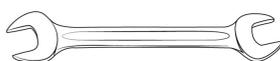
C13 câble d'alimentation



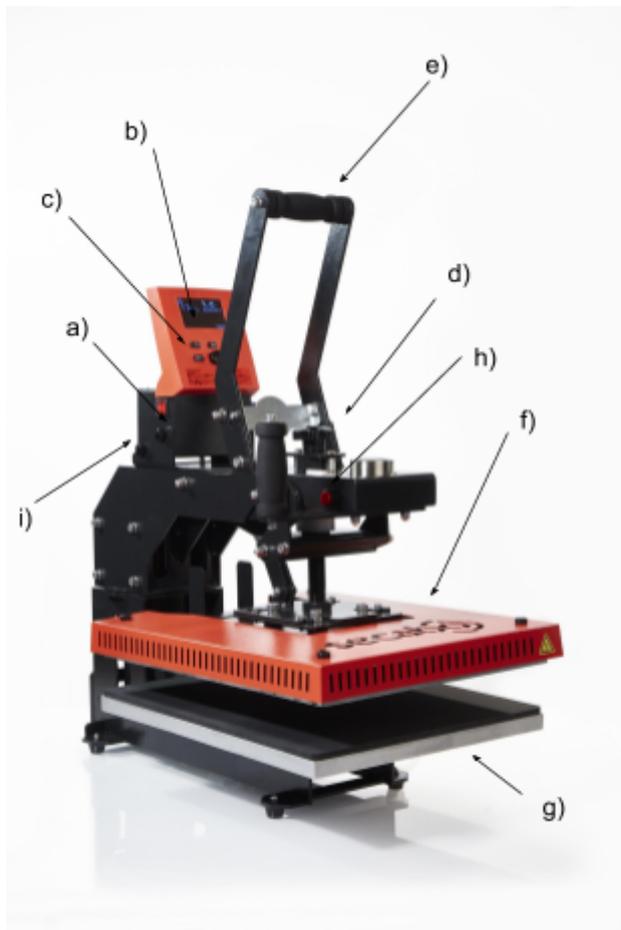
Clé Allen taille 5 pour vis à tête hexagonales intérieures M6



Clé 13 pour vis à tête hexagonales M8



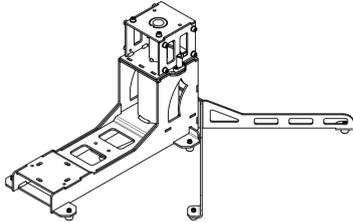
Désignation des principaux composants



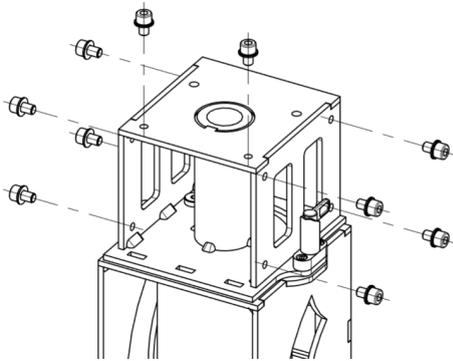
- a. Interrupteur principal
- b. Afficheur (LCD) de température et minuterie
- c. Panneau de commande avec boutons et sélecteur rotatif
- d. Molette pour le réglage de la pression
- e. Bras de pressage
- f. Plateau chauffant avec Couvercle
- g. Plateau inférieur
- h. Bouton pour ouvrir manuellement la presse
- i. Branchement secteur et connexions internes (sans illustration)

Montage et mise en service

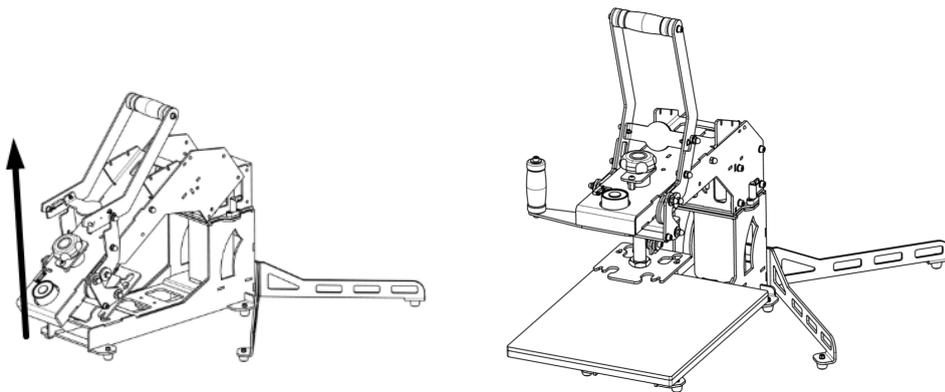
- Placez le châssis de la presse à chaud TS7 SMART sur une table stable.



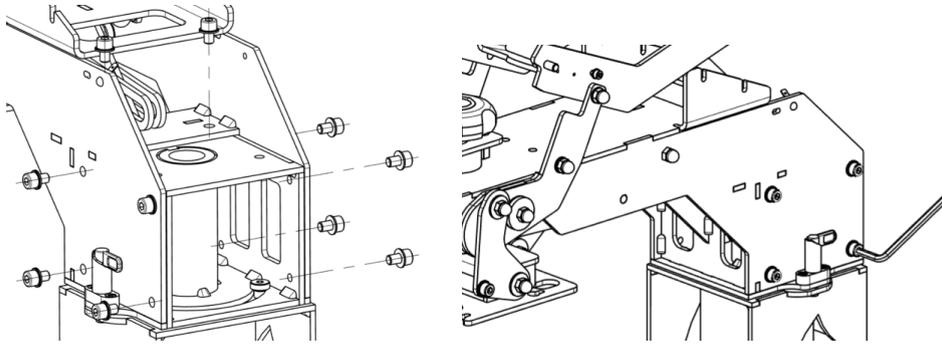
- Retirez les 10 vis du châssis de la presse à chaud.



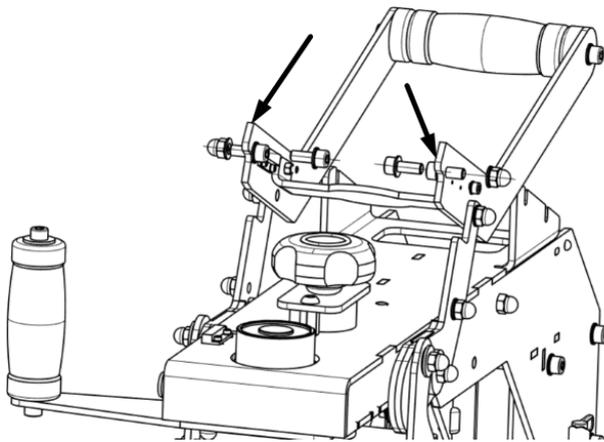
- Connectez le châssis de la presse à chaud à la tête mécanique comme indiqué ci-dessous.



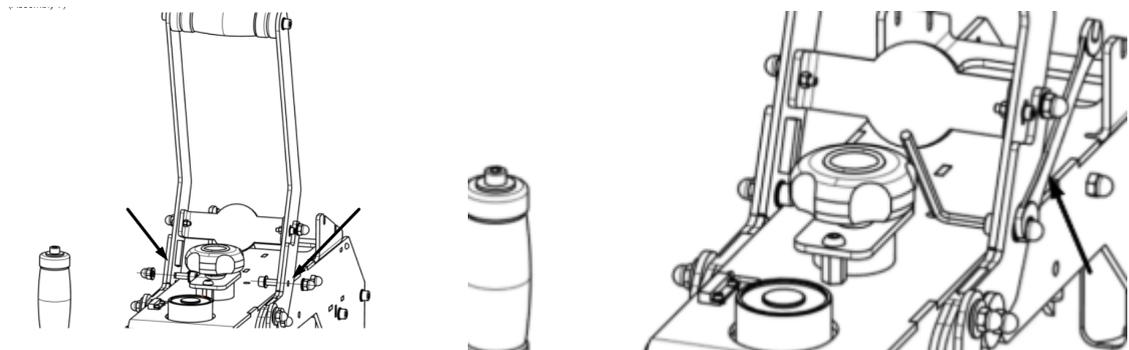
- Fixez à nouveau les 10 vis qui ont été retirées auparavant.



- Retirez les vis du bras.

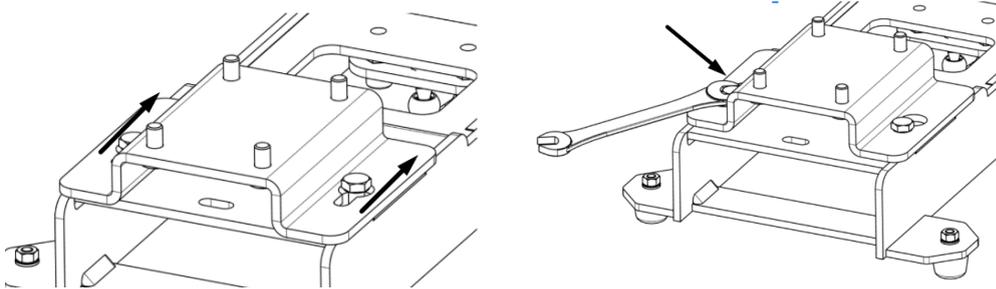


- Faites avancer le bras et fixez-le avec les vis.

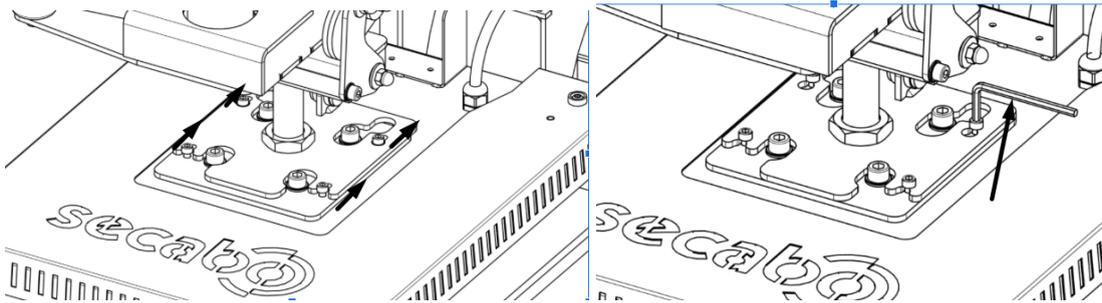


- Connectez la plaque de base à la base du socle de la presse à chaud (seul l'adaptateur est visible) et fixez-la à l'avance.

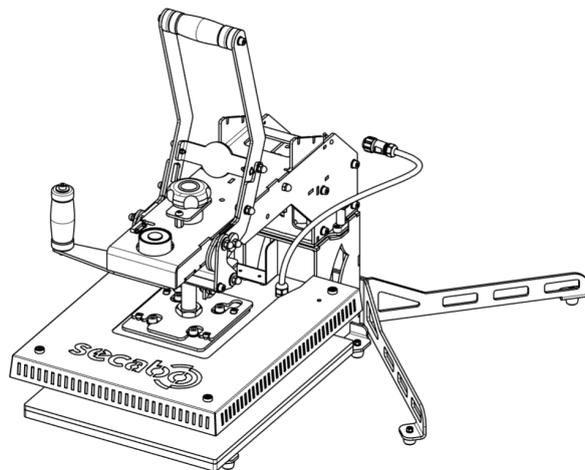
- Placez le plateau inférieur fourni sur le socle de la presse à chaud et faites passer les têtes des vis hexagonales à travers les trous de serrage de l'adaptateur du plateau (l'illustration ne montre que l'adaptateur).



- Positionnez le plateau chauffant HP7 devant la flasque de raccordement en dessous du bras de pressage en inclinaison et enfiler les 4 vis dans les trous de la flasque. Serrez soigneusement les vis à l'aide de la clé Allen fournie. Attention: tant que les vis ne sont pas correctement serrées, le plateau chauffant peut se détacher! Risque de blessure!

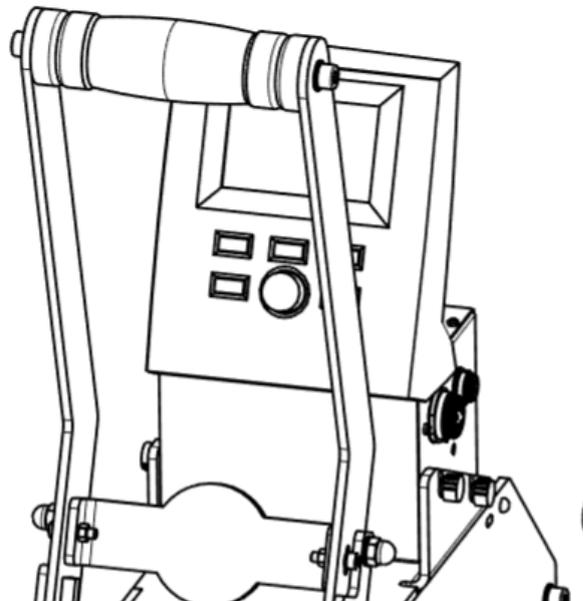
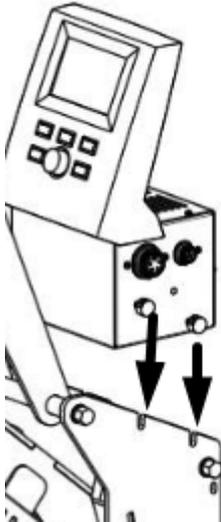


- Serrez soigneusement les vis avec la clé Allen fournie. Attention, la plaque chauffante peut tomber tant que les vis ne sont pas serrées ! Risque de blessure !

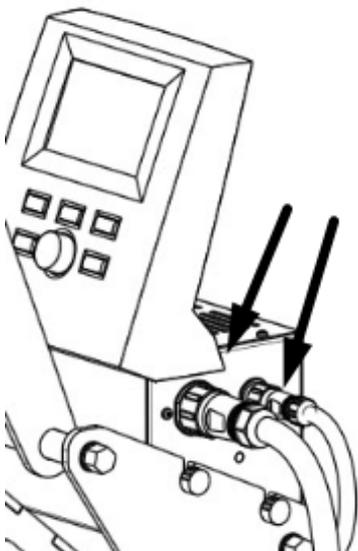


- La structure de base est entièrement assemblée.

- Placez le boîtier de commande au-dessus du centre arrière du châssis de la presse à chaud TS7 SMART et glissez celui-ci dans les encoches du châssis de la presse à chaud. Serrez bien les écrous à la main



- Connectez la petite fiche de raccordement 6 pôles à la prise appropriée sur le côté droit du boîtier de commande HPC01.
- Connectez la grande fiche de raccordement 5 pôles à la prise appropriée sur le côté droit du boîtier de commande **HPC01**.

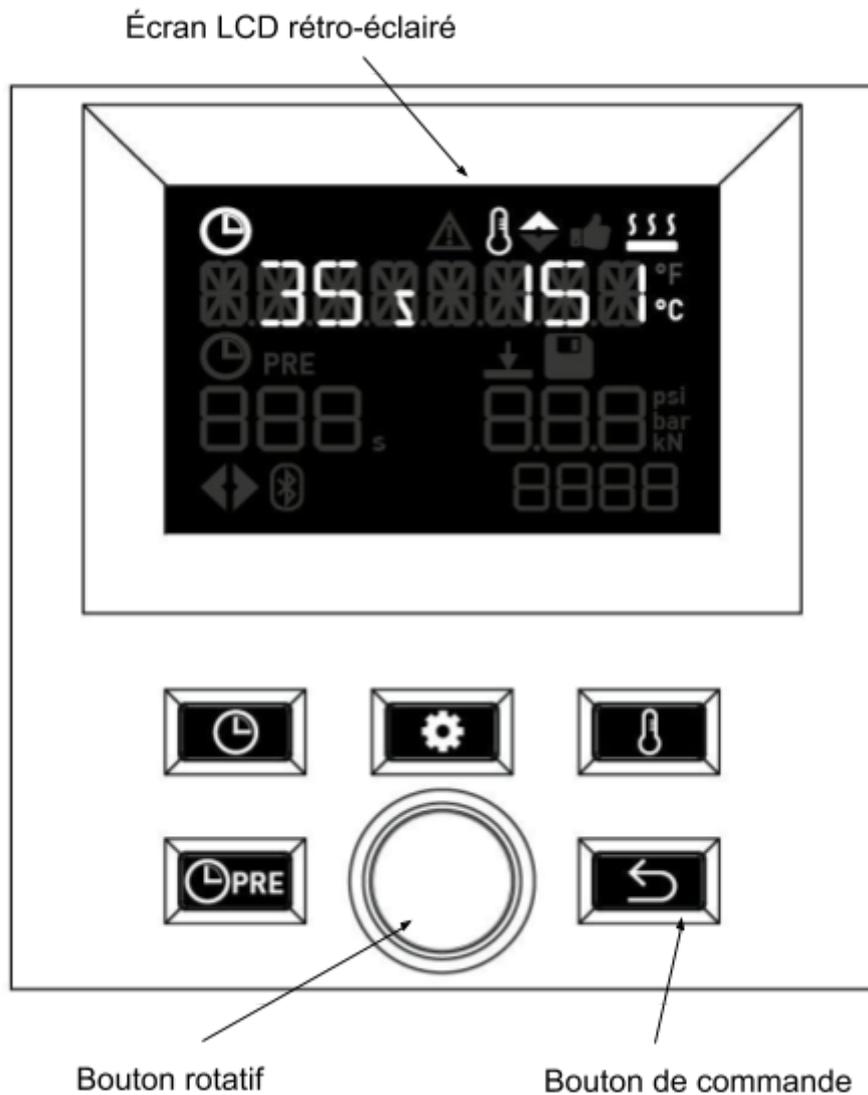




- Connectez le câble de terre du boîtier HPC01 à l'arrière à l'endroit prévu sur le châssis la presse à chaud.
- Branchez le câble d'alimentation C13 fourni à l'arrière du boîtier de commande HPC01 et branchez-le à une prise de courant avec mise à la terre, qui doit avoir une connexion à la terre et être protégée par un fusible et un disjoncteur différentiel FI

La presse à chaud TS7 SMART est maintenant prête à l'emploi.

Afficheur et panneau de commande



Éléments de l'afficheur et leur signification



Zone pour le réglage temps et le compte à rebours lorsque la presse est fermée



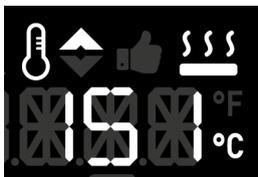
Zone de réglage du temps pour le pré-pressage.



Indicateur de défaut ou d'erreur



Indicateur de défaut ou d'erreur



Indicateur de température programmée et température réelle



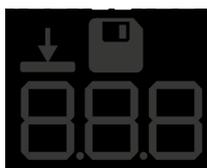
Indicateur: Chauffage du plateau chauffant



Indicateur: Chauffage de la presse terminé



Indicateur: la presse est en cours de chauffage ou de refroidissement. pendant le chauffage la flèche vers le haut clignote..



Indicateur pour la gestion des cases mémoires



Compteur indiquant les nombres de passages effectués

Fonctionnement du boîtier de commande

Configuration initiale lors de la première mise sous tension

Lorsque le boîtier HPC01 est mis en marche pour la première fois, la sélection de la langue apparaît en premier. Sélectionnez la langue qui vous convient en tournant le bouton rotatif jusqu'à la langue souhaitée et confirmez en pressant le bouton.

Sélectionnez maintenant l'unité de température souhaitée - °C ou °F - en tournant le bouton de réglage rotatif sur l'unité souhaitée et confirmer en pressant le bouton .

Cette configuration initiale ne sera plus affichée lorsque la presse à chaud sera mise en marche à l'avenir.

Pour réinitialiser le boîtier HPC01 aux valeurs par défaut de l'usine, appuyez pendant 3

secondes les boutons sur  PRE et .

Réglage de la température:

Appuyez brièvement sur , le symbole commence à clignoter. La valeur passe de la valeur ACTUELLE à la valeur programmée. Tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la température, dans le sens inverse pour diminuer la température.

Appuyez sur le bouton rotatif ou appuyez sur  pour confirmer la valeur définie. Si aucune entrée ne se produit pendant 5 secondes, le mode d'entrée se termine

automatiquement. Vous pouvez sortir du mode d'entrée en appuyant sur , la valeur définie n'est pas appliquée et l'affichage revient à la valeur ACTUELLE.

Indicateurs de la température:



est activé chaque fois que le chauffage est en marche.

Au cours de cette phase, chaque 10 secondes un estimé du temps de chauffage restant s'affiche sur l'écran pendant 3 secondes..



est activé lorsque la température ACTUELLE correspond à la température Programmée, avec un écart de X°.



La flèche vers le haut clignote lorsque la température augmente, la flèche vers le bas clignote lorsque la température baisse, par ex. lors d'un transfert ou si la plaque chauffante est encore plus chaude que la température programmée.



est généralement activé en cas de défauts ou d'erreurs, et lorsqu'il existe un écart significatif entre la température programmée et la température réelle.

Réglage du temps:



Appuyez brièvement, le symbole clignote. Tourner le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le temps, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer le temps. Appuyez sur le bouton rotatif ou appuyez sur



pour enregistrer la valeur. Si aucune entrée ne se produit pendant 5 secondes, le

mode d'entrée se termine automatiquement. Appuyez sur  pour quitter le mode d'entrée, l'affichage revient à sa valeur d'origine.

Pré-pressage:



En appuyant brièvement, vous activez le pré-pressage en réglant le temps de pré pressage, qui sera de nouveau désactivée après avoir terminé votre pressage.

Lorsque le pré-pressage est activé, le symbole temps + Pré s'allume en indiquant le temps correspondant. la minuterie commence son décompte.



Appuyez longuement sur pour régler le temps du pré-pressage : le symbole clignote. Tourner le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le temps, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le diminuer. Appuyez sur le

bouton rotatif ou appuyez  pour valider la valeur. Si aucune entrée ne se produit

pour 10s, le mode d'entrée se termine automatiquement. Appuyez sur  pour quitter le mode d'entrée, l'affichage revient à sa valeur d'origine.

La pré-pressage peut être activée en permanence dans le menu des réglages. Plus d'informations ci-dessous.

Enregistrement et récupération des valeurs à partir de l'espace de stockage:

Appuyez et maintenez le bouton rotatif. Le symbole  clignote. un numéro de disquette est affiché en dessous du symbole. Cet indicateur augmente d'une unité lorsque vous tournez le bouton rotatif dans le sens des aiguilles d'une montre. Chaque valeur de température mémorisée et le Time/PRE-Time sont également affichées en haut. Si l'espace de stockage est vide, des traits sont affichés pour la température et le Time/PRE-Time.

Pour récupérer une valeur mémorisée, confirmez la valeur sélectionnée à l'écran en appuyant brièvement sur le bouton rotatif. Les valeurs stockées sont maintenant affichées,

 est désactivé et ne clignote plus.

Pour sauvegarder les valeurs actuelles (sur les espaces de stockage), appuyez d'abord

sur le bouton rotatif ( clignote) et maintenez-le enfoncé, puis sélectionnez l'espace de stockage souhaité, maintenez le bouton jusqu'à ce que les valeurs et les symboles clignent brièvement. Les valeurs sont maintenant à la fois, sauvegardées et chargées,

 ne clignent plus, vous avez quitté le mode de sauvegarde.

Niveau de réglage:

Appuyez sur  .

Effectuer les réglages selon le schéma suivant:

- Tourner le bouton - faire défiler les réglages.
- Appuyez sur le bouton rotatif - aller dans le réglage actuel.
- Tourner le bouton rotatif - pour sélectionner les valeurs dans la liste des réglages.

- Appuyez sur le bouton rotatif - pour enregistrer la valeur et quitter le réglage.
- Appuyez sur  pour revenir au menu précédent si aucune action n'est prise

Les huit éléments ci-dessous sont disponibles dans les paramètres.

1. configuration de pré-pressage
 - a. Activer / Désactiver un pré-pressage.
2. Bluetooth
 - a. Activer/Désactiver Bluetooth.
3. Bluetooth PIN
 - a. Vous pouvez utiliser le bouton rotatif pour enregistrer votre PIN, que l'application vous invite à entrer. Le code PIN par défaut est 255, qui est automatiquement reconnu et utilisé par l'application.
4. Signal sonore
 - a. Activer / Désactiver Le signal sonore se déclenche avant la remontée automatique du plateau.
5. Mode veille
 - a. Réglage de l'intervalle de temps en minutes, après quoi la presse entre en mode veille.
 - b. En outre, la température de la presse doit être refroidie jusqu'à ce que le mode veille soit également réglé.
 - c. Pour désactiver complètement le mode veille, réglez la valeur du temps à "0".
 - d. Le mode veille actif peut être quitté à tout moment en appuyant sur n'importe quel bouton ou en actionnant le bras de pressage. La presse restaurera ensuite les paramètres précédemment définis.
6. Auto Off
 - a. Réglage de l'intervalle de temps en minutes, après quoi la presse s'Arrête complètement de chauffer
 - b. Pour désactiver complètement le mode Auto Off, réglez la valeur du temps à "0".
 - c. Le mode d'arrêt automatique actif peut être retiré à tout moment en appuyant sur n'importe quel bouton ou en actionnant le bras de pressage. La presse restaurera ensuite les paramètres précédemment définis.
7. Langue
 - a. Réglage de la langue du menu.
8. Unité
 - a. Configuration de l'unité de température. Celsius ou Fahrenheit selon votre choix

Réinitialisation du compteur:



Appuyez sur le bouton  pendant 2 secondes, l'affichage clignote brièvement, les valeurs sont définies à 0.

Connexion de la presse à chaud avec un appareil mobile

- Appuyez sur la touche  du contrôleur
- **Activer Bluetooth:**
 - Utilisez le bouton rotatif pour faire défiler le réglage Bluetooth ON / OFF et appuyez une fois sur le bouton. Maintenant, tournez à nouveau le bouton rotatif pour mettre Bluetooth sur ON et confirmez de nouveau en appuyant sur le bouton rotatif
- **Réglage du code PIN Bluetooth:**
 - Utilisez le bouton rotatif pour faire défiler le réglage Bluetooth PIN et appuyez une fois sur le bouton. Maintenant, tournez de nouveau le bouton rotatif pour régler le code PIN désiré et confirmez en appuyant sur le bouton. Le code PIN par défaut est 255.
- Appuyez sur le bouton Paramètres du contrôleur pour quitter le menu Paramètres
- Téléchargez l'application Secabo Smart Transfer sur votre téléphone portable et commencez.
- La première fois que vous démarrez l'application, vous recevrez une brève introduction qui vous aidera à comprendre les fonctionnalités et les avantages de l'application.
- Après l'introduction, une boîte de dialogue s'ouvre, qui vous aidera à connecter la presse à l'application. L'application recherche automatiquement les presses à chaud Secabo Smart dans la zone de détection. Assurez-vous que le Bluetooth est activé sur votre smartphone.
- Il suffit de sélectionner la presse à chaud respective dans la liste pour y être connectée. Si vous avez changé le code PIN Bluetooth de la presse à chaud, l'application vous demandera de l'entrer dans l'application.
- La presse à chaud est maintenant connectée et prête à l'emploi.

Contrôle de la presse à chaud via l'application Secabo Smart Transfers

Pour savoir comment contrôler votre presse Secabo TC SMART Transfer via l'application Secabo Smart Transfer, veuillez consulter l'introduction de l'application ainsi que la page d'aide de l'application.

Deuxième niveau de réglage pour les chiffres clés opérationnels et le service

Appuyez sur le bouton Réglages  et maintenez-le enfoncé pour entrer le deuxième niveau des paramètres. Ici, vous pouvez récupérer des données utiles et des données de lecture de compteur en tournant le bouton rotatif.

1	Numéro de service
2	Version du firmware
3	Numéro de série du panneau de contrôle
4	Compteur de nombres de pressages effectués
5	Compteur de temps (en heures)



Mode d'emploi

- Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz), enfoncez le câble secteur dans le connecteur.
- Allumez la presse en basculant l'interrupteur principal.
- La presse va maintenant chauffer jusqu'à la température réglée.
- Veuillez vous référer aux chapitres précédents pour savoir comment modifier les paramètres du panneau de contrôle.
- Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez l'article à marquer sur le plateau inférieur. Baissez le plateau chauffant en actionnant la poignée de descente, lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte.
- 3 secondes avant que le temps réglé ne s'écoule, un signal d'avertissement est émis (si activé dans les réglages), la presse s'ouvre automatiquement.
- Réglez la pression de pressage en vissant ou dévissant la molette
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n'est possible.
- À chaque pressage terminé le compteur augmente d'une unité lorsque le temps est écoulé.

Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...)

Remarque: Veuillez garder à l'esprit qu'il faut un peu de temps pour que la presse se refroidisse après son arrêt.

Entretien et nettoyage

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulté notre support technique.

Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant chaque transfert.

Matériel	Température	Pression	Durée
Flock	170°C - 185°C 338°F - 365°F	faible - moyenne	25s
Flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	moyenne - haute	25s
Sublimation-Flex	180°C - 195°C 356°F - 383°F	moyenne - haute	10s - 35s
Sublimation Mug	200°C 392°F	moyenne - haute	150s - 180s
Sublimation des carrelages	200°C 392°F	haute	120s - 480s selon l'épaisseur de la matière
Sublimation des Puzzles	200°C 392°F	faible - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C 392°F	moyenne	20s - 40s
Sublimation des textiles	200°C 392°F	moyenne - haute	30s - 50s
Sublimation des plaques en métal	200°C 392°F	haute	10s - 50s selon l'épaisseur de la matière

Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.

Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température,

pression, pelage...)

Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert.

Caractéristiques Techniques

Presse à chaud	Secabo TS7 SMART
Type	Presse modulaire à ouverture automatique latérale
Dimensions du plateau	40cm x 50cm
Angle de pivotement:	110 °, Ouverture à droite et à gauche réglable
Température max.	225 °C
Réglage du temps digital	999s
Pression de serrage max	250 g/cm ²
Paramètres de pression	Réglage de la pression à l'aide de la molette
Alimentation	tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2 kW
Environnement	+5°C - +35°C/ 30% - 70% humidité atmosphérique
Poids	64kg
Poids avec emballage	75kg
Dimensions presse avec le pied Stabilisateur (L x P x H)	L: 596 mm x P:1070 mm H:854 mm
Dimensions presse ouverte (L x P x H)	L: 920 mm x P:1070 mm H:854 mm

Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:



EG-Richtlinien / EC directives:

2014/35/EG Niederspannungsrichtlinie /

2014/35/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG vom 12/29/2009) /

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt