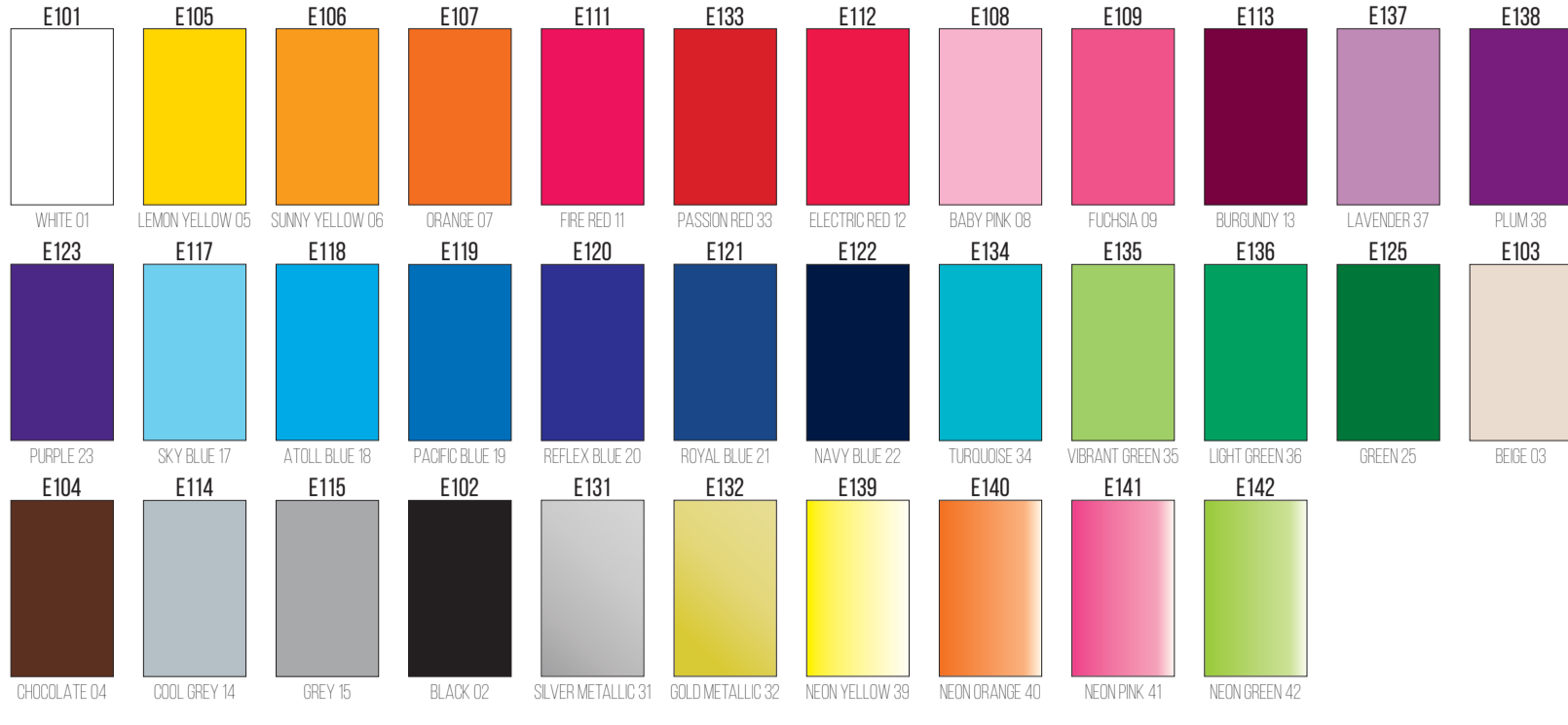
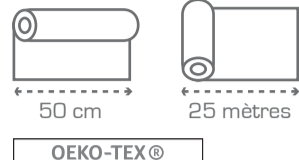


FLEX DÉCOUPE

FLEXCUT

CARACTÉRISTIQUES :

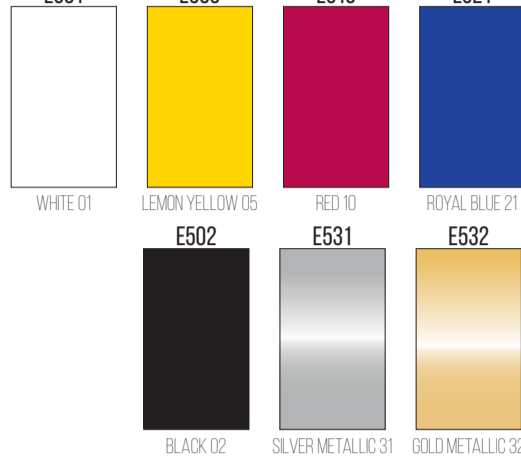
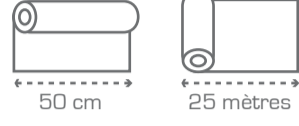
Film PU base eau
 Oeko-Tex : Classe 2
 Épaisseur (sans liner) : 60 µ
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 165 °C
 Temps de Transfert : 17 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à chaud



FLEXCUT NYLON

CARACTÉRISTIQUES :

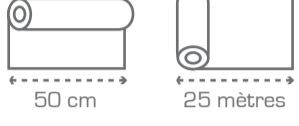
Film PU base eau
 Épaisseur (sans tape) : 70 µ
 Résistance au lavage : 40 °C
 Température de Transfert : 115 °C
 Temps de Transfert : 15 secondes
 Pression : Moyenne
 Enlever à froid



FLEXCUT SBB MAXIMA

CARACTÉRISTIQUES :

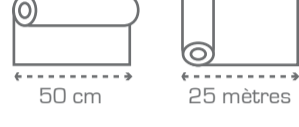
Film PU base eau
 Épaisseur (sans liner) : 160 µ
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 130 °C
 Temps de Transfert : 10 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à froid



FLEXCUT SWEET PUFF

CARACTÉRISTIQUES :

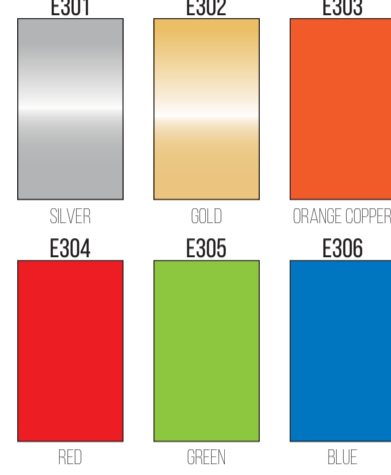
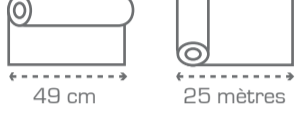
Film PU base eau
 Épaisseur (sans tape) : 60 µ (avant pose) - 500 µ (après pose)
 Résistance au lavage : 40 °C
 Température de Transfert : 165 °C
 Temps de Transfert : 17 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à chaud



METALFLEX

CARACTÉRISTIQUES :

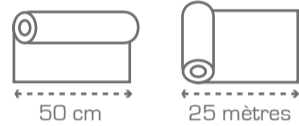
Film 100 % PU
 Épaisseur (sans liner) : 50 µ
 Résistance au lavage : 40 °C
 Température de Transfert : 160-170 °C
 Temps de Transfert : 17-15 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Conseil - Enlever le liner à froid et vous obtiendrez ainsi un aspect encore plus brillant



REFLEXCUT

CARACTÉRISTIQUES :

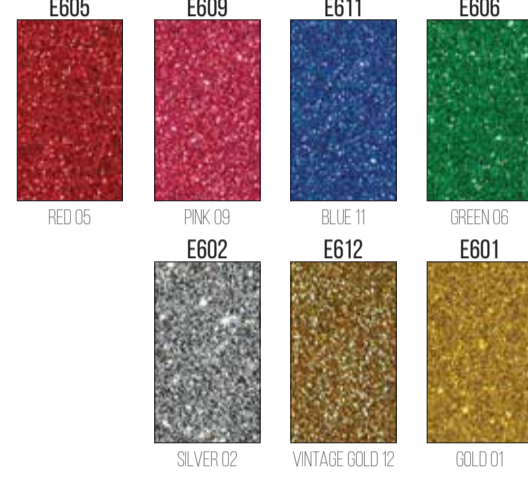
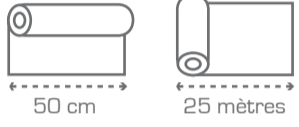
Base thermo PU
 Épaisseur (sans liner) : 90 µ
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 150 °C
 Temps de Transfert : 15 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à froid



GLITTER

CARACTÉRISTIQUES :

Résistance au lavage : 40 °C
 Température de Transfert : 160 °C
 Temps de Transfert : 10 secondes
 Pression : Moyenne
 Enlever à chaud

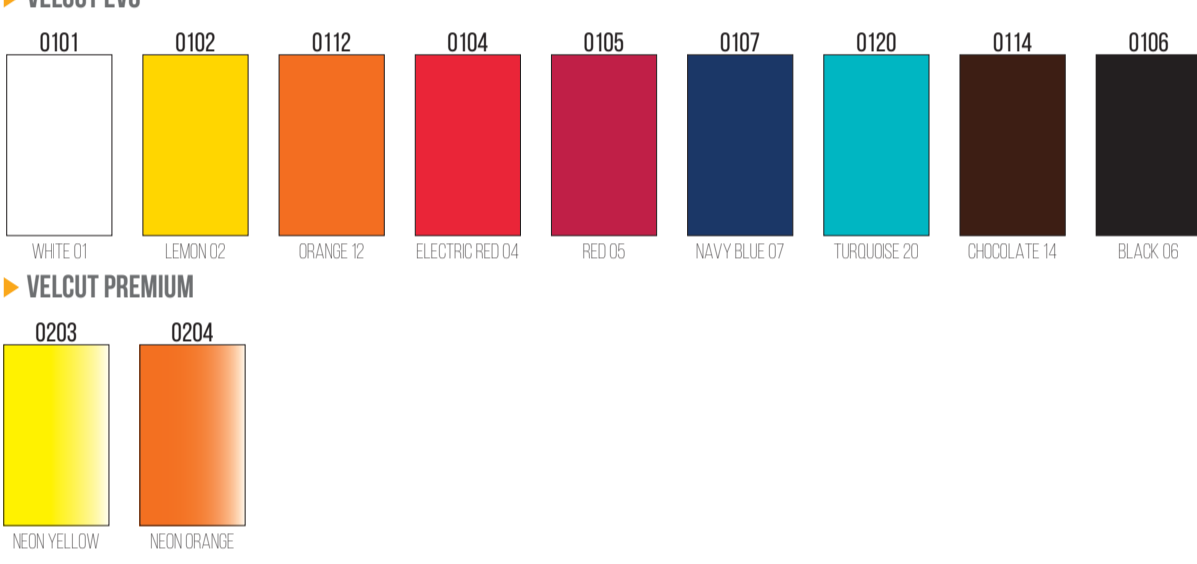


FLOCK DÉCOUPE

VELCUT EVO VELCUT PREMIUM

CARACTÉRISTIQUES :

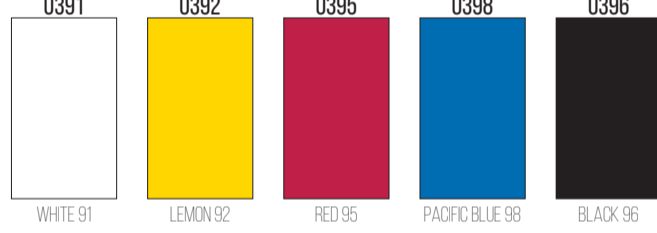
Base : Film Thermo fusible
 Adhésif : Résine aqueuse
 Flock : Velcut Evo : Rayon viscosé
 Velcut Premium : Polyamide
 Oeko-Tex : Classe I (Blanc) - Classe II (Couleurs)
 Épaisseur (sans tape) : 500 µ
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 160 -170 °C
 Temps de Transfert : 15-17 secondes
 Pression : Faible/moyenne
 Enlever à chaud



VELCUT TOUCH

CARACTÉRISTIQUES :

Base : Film Thermo fusible
 Adhésif : Résine aqueuse
 Flock : Velcut Touch : Micro Viscose
 Épaisseur (sans tape) : 300 µ
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 160 -170 °C
 Temps de Transfert : 15-17 secondes
 Pression : Faible/moyenne
 Enlever à chaud

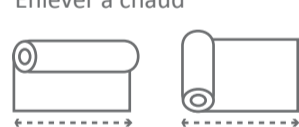


FLEX IMPRESSION & DÉCOUPE

GRAFFITI I104

CARACTÉRISTIQUES :

Flex opaque avec un toucher excellent
 Film PU base eau
 Oeko-Tex : Classe I
 Épaisseur (sans liner) : 60 µ
 Imprimable avec encres Eco-solvant, Solvant, Latex et UV (hors encres Roland TrueVIS)
 Température de Transfert : 165 °C
 Temps de transfert : 15 secondes + 10 secondes sans le tape (en contact direct avec la presse)
 Pression : Moyenne/haute
 Lavage : 60 °C
 Enlever à chaud
 ou
 Température de Transfert : 165 °C
 Temps de Transfert : 17 secondes
 Pression : Moyenne
 Lavage : 40 °C
 Enlever à chaud

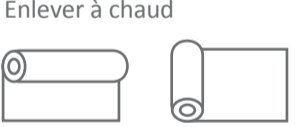


ASPECT satiné

MOZAIC I109

CARACTÉRISTIQUES :

Film PU mat imprimable
 Oeko-Tex : Classe I
 Épaisseur (sans liner) : 75 µ
 Imprimable avec encres Eco-solvant, Solvant (encres Roland TrueVIS incluses)
 Température de Transfert : 150 °C
 Temps de transfert : 5 secondes
 Pression : Moyenne
 Lavage : 60 °C
 Enlever à chaud
 ou
 Température de Transfert : 130 °C
 Temps de Transfert : 10 secondes
 Pression : Moyenne
 Lavage : 60 °C
 Enlever à chaud

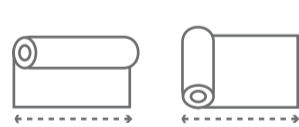


aspect MAT

TATOO NYLON I103

CARACTÉRISTIQUES :

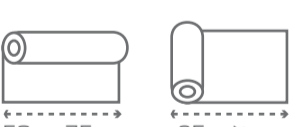
Film PU base eau
 Épaisseur (sans liner) : 70 µ
 Résistance au lavage : 40 °C
 Température de Transfert : 115 °C
 Temps de Transfert : 15 secondes
 Pression : Moyenne
 Enlever à froid



TATOO SBB MAXIMA I102

CARACTÉRISTIQUES :

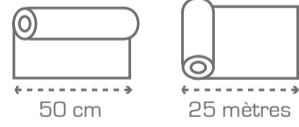
Film PU base eau
 Épaisseur (sans tape) : 160 µ
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 135 °C
 Temps de Transfert : 10 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à froid



CLEARFLEX MATTE I105

CARACTÉRISTIQUES :

Flex transparent pour les tissus blancs et clairs
 Basé sur PU Thermo fusible
 Oeko-Tex : Classe II
 Épaisseur : 40 µ
 Imprimable avec encres Solvant & Eco-solvant
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 160 °C
 Temps de Transfert : 15 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à froid



POSE SANS TAPE

CLASSICPRINT I106

CARACTÉRISTIQUES :

Base sur PVC
 Épaisseur : 140 µ
 Imprimable avec encres Solvant & Eco-solvant
 Résistance au lavage : 60 °C
 Température de Transfert : 165 °C
 Temps de Transfert : 17 secondes
 Pression : Moyenne/haute
 Enlever à chaud



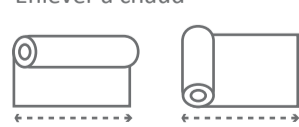
POSE SANS TAPE

FLOCK IMPRESSION & DÉCOUPE

ECOPRINT

CARACTÉRISTIQUES :

Basé sur PVC (EcoPrint)
 Flock Coton
 Oeko-Tex : Classe I
 Épaisseur (sans tape) : 450 µ
 Résistance au lavage : 40 °C
 Température de Transfert : 160-170 °C
 Temps de Transfert : 15-17 secondes
 Pression : Moyenne
 Enlever à chaud



I107

APPLICATION TAPES

FLEXTAPE

CARACTÉRISTIQUES :



FLOCKTAPE

CARACTÉRISTIQUES :

