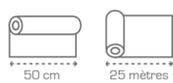


## FLEX DÉCOUPE

### FLEXCUT

**CARACTÉRISTIQUES :**

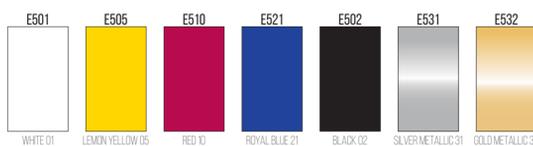
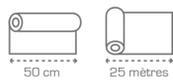
Film PU base eau  
Oeko-Tex : Classe 2  
Épaisseur (sans liner) : 60 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 165 °C  
Temps de Transfert : 17 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Enlever à chaud



### FLEXCUT NYLON

**CARACTÉRISTIQUES :**

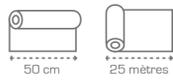
Film PU base eau  
Épaisseur (sans tape) : 70 µ  
Résistance au lavage : 40 °C  
Température de Transfert : 115 °C  
Temps de Transfert : 15 secondes  
Pression : Moyenne  
Enlever à froid



### FLEXCUT SBB MAXIMA

**CARACTÉRISTIQUES :**

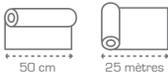
Film PU base eau  
Épaisseur (sans liner) : 160 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 130 °C  
Temps de Transfert : 10 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Enlever à froid



### FLEXCUT SWEET PUFF

**CARACTÉRISTIQUES :**

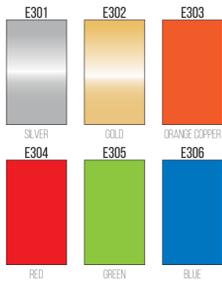
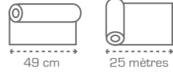
Film PU base eau  
Épaisseur (sans tape) : 60 µ (avant pose) - 500 µ (après pose)  
Résistance au lavage : 40 °C  
Température de Transfert : 165 °C  
Temps de Transfert : 17 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Enlever à chaud



### METALFLEX

**CARACTÉRISTIQUES :**

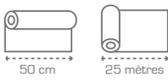
Films 100 % PU  
Épaisseur (sans liner) : 50 µ  
Résistance au lavage : 40 °C  
Température de Transfert : 160-170 °C  
Temps de Transfert : 17-15 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Conseil - Enlever le liner à froid et vous obtiendrez ainsi un aspect encore plus brillant



### REFLEXCUT

**CARACTÉRISTIQUES :**

Base thermo PU  
Épaisseur (sans liner) : 90 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 150 °C  
Temps de Transfert : 15 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Enlever à froid

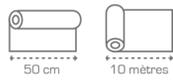


## FLOCK DÉCOUPE

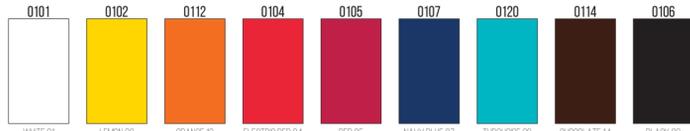
### VELCUT EVO VELCUT PREMIUM

**CARACTÉRISTIQUES :**

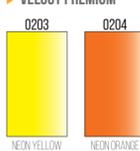
Base : Film Thermo fusible  
Adhésif : Résine aqueuse  
Flock : Velcut Evo : Rayon viscosé  
Velcut Premium : Polyamide  
Oeko-Tex : Classe I (Blanc) - Classe II (Couleurs)  
Épaisseur (sans tape) : 500 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 160 -170 °C  
Temps de Transfert : 15-17 secondes  
Pression : Faible/moyenne  
Enlever à chaud



► VELCUT EVO



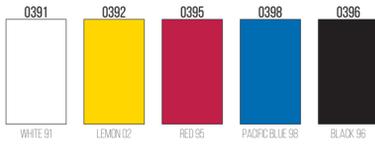
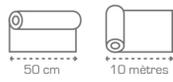
► VELCUT PREMIUM



### VELCUT TOUCH

**CARACTÉRISTIQUES :**

Base : Film Thermo fusible  
Adhésif : Résine aqueuse  
Flock : Velcut Touch : Micro Viscosé  
Épaisseur (sans tape) : 300 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 160 -170 °C  
Temps de Transfert : 15-17 secondes  
Pression : Faible/moyenne  
Enlever à chaud



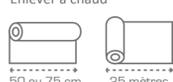
## FLEX IMPRESSION & DÉCOUPE

### GRAFFITI

I104

**CARACTÉRISTIQUES :**

Flex opaque avec un toucher excellent  
Film PU base eau  
Oeko-Tex : Classe I  
Épaisseur (sans liner) : 60 µ  
Imprimable avec Ecosolvent, Solvent, Latex et UV  
Température de Transfert : 165 °C  
Temps de transfert : 15 secondes + 10 secondes sans le tape (en contact direct avec la presse)  
Pression : Moyenne/haute  
Lavage : 60 °C  
Enlever à chaud  
ou  
Température de Transfert : 165 °C  
Temps de Transfert : 17 secondes  
Pression : Moyenne  
Lavage : 40 °C  
Enlever à chaud

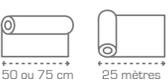


### TATOO NYLON

I103

**CARACTÉRISTIQUES :**

Film PU base eau  
Épaisseur (sans liner) : 70 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 115 °C  
Temps de Transfert : 15 secondes  
Pression : Moyenne  
Enlever à froid

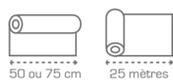


### TATOO SBB MAXIMA

I102

**CARACTÉRISTIQUES :**

Film PU base eau  
Épaisseur (sans tape) : 160 µ  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 135 °C  
Temps de Transfert : 10 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Enlever à froid

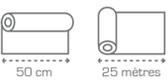


### CLEARFLEX MATTE

I105

**CARACTÉRISTIQUES :**

Flex transparent pour les tissus blancs et clairs  
Basé sur PU Thermo fusible  
Oeko-Tex : Classe I  
Épaisseur : 40 µ  
Imprimable avec Solvant & Eco-solvant  
Résistance au lavage : 60 °C  
Température de Transfert : 160 °C  
Temps de Transfert : 15 secondes  
Pression : Moyenne/haute  
Enlever à froid



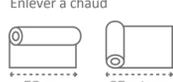
## FLOCK IMPRESSION & DÉCOUPE

### ECOPRINT

I107

**CARACTÉRISTIQUES :**

Basé sur PVC (EcoPrint)  
Flock Coton  
Oeko-Tex : Classe I  
Épaisseur (sans tape) : 450 µ  
Résistance au lavage : 40 °C  
Température de Transfert : 160-170 °C  
Temps de Transfert : 15-17 secondes  
Pression : Moyenne  
Enlever à chaud



## APPLICATION TAPES

### FLEXTAPE

**CARACTÉRISTIQUES :**



### FLOCKTAPE

**CARACTÉRISTIQUES :**

