

# INSTRUCTIONS DE POSE DES ÉCUSSENS

V21.1 | JANVIER 2021

## CONSEILS POUR UN MEILLEUR RENDU

### ÉCUSSEON BRODÉ

Coton / Polyester

180 °C  
15-20 secondes  
2-3 bars

1 // Pré-presser à 180 °C pendant 5 secondes.  
2 // Retourner l'article et l'enfiler sur l'envers.  
3 // Re-presser à 180 °C pendant 20 secondes sur l'envers.



### ÉCUSSEON TISSÉ

Coton / Polyester

160 °C  
15 secondes  
2 bars



### ÉCUSSEON SILICONE 3D

Coton / Polyester

130 °C  
10-15 secondes  
1-2 bars

1 // Positionner l'écusson et placer un tapis silicone dessus. Presser à 130 °C pendant 12 secondes.  
2 // Re-presser à 130 °C pendant 12 secondes sur l'envers.



### ATTENTION

Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

### CONSEILS

Pour un meilleur rendu, pré-presser une première fois l'écusson quelques secondes, sur l'endroit de l'article, afin de le fixer. Terminer la pose sur l'envers de l'article. • Afin de maintenir l'écusson en contact avec le support durant la pose, placer du papier sulfurisé entre la presse et l'écusson. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production.