



T-shirt, sweat, polo, tablier | Coton / Polyester

Pression 3 bars
Température de pose 135-145 °C
Temps de pose 8-13 sec
Pelage à froid

40°C, sur l'envers.
Autorisé.
Température modérée (60°C maximum).
Fer chaud (150°C) sur l'envers.
Nettoyage à sec à proscrire.

Maillot de sport, survêtement, gilet de sécurité | Coton / Polyester

Pression 3 bars
Température de pose 135-145 °C
Temps de pose 8-13 sec
Pelage à froid

Veste, parka, bodywarmer, vêtement de travail | Coton / Polyester

Pression 3 bars
Température de pose 135-145 °C
Temps de pose 8-13 sec
Pelage à froid

Vêtement de pluie, parapluie | Polyester / Nylon

Pression 3 bars
Température de pose 135-145 °C
Temps de pose 8-13 sec
Pelage à froid

Bagagerie, casquette, bonnet, gants | Coton / Polyester

Pression 3,5-4 bars
Température de pose 135-145 °C
Temps de pose 8-13 sec
Pelage à froid



Quadrilight | Coton / Polyester

Pression 3,5-4 bars
Température de pose 165-170 °C
Temps de pose 15-20 sec
Pelage à froid

40°C, sur l'envers.
Autorisé.
Température modérée (60°C maximum).
Fer chaud (150°C) sur l'envers.
Nettoyage à sec à proscrire.



Vêtement Softshell | Softshell

Pression 3,5 bars
Température de pose 145-150 °C
Temps de pose 12 sec
Pelage à froid

Délicat 30°C, sur l'envers.
À proscrire.
Température modérée (60°C maximum).
À proscrire.
Nettoyage à sec à proscrire.



Sublimation | 100% Polyester blanc

Pression 1-2 bars
Température de pose 190 °C
Temps de pose 45 sec
Pelage à chaud

60°C, sur l'envers.
Autorisé.
Température normale (80°C maximum).
Fer chaud (150°C) sur l'envers.
Nettoyage à sec avec solvants usuels.

ATTENTION Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

CONSEILS Pour un meilleur rendu, pré-presser une première fois l'article sans transfert. • Afin de maintenir le transfert en contact avec le support durant la pose, placer du papier sulfurisé entre la presse et le transfert. • Si le transfert reste en surface, presser une seconde fois avec du papier sulfurisé entre la presse et le transfert. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production. • Si le transfert gondole après la pose, celle-ci est trop chaude ou trop longue.