

INSTRUCTIONS DE POSE DES TRANSFERTS

V22.3 | AVRIL 2024

TRANSFERT SÉRIGRAPHIQUE
MONOCOULEUR ET MULTICOULEUR



TRANSFERT DTF
DIRECT TO FILM



TRANSFERT DIGITAL MSO
SUR PAPIER



TRANSFERT DIGITAL MSO / MSO PREMIUM
SUR POLYESTER



TRANSFERT TECHNIQUE SOFTSHELL
SÉRIGRAPHIQUE ET DIGITAL MSO



TRANSFERT TECHNIQUE EXTENSO
MONOCOULEUR ET MULTICOULEUR



TRANSFERT SUBLIMATIONS

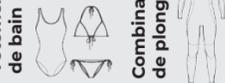


1. Pour un transfert sérigraphique à encre fluorescente ou à effet (rétro réfléchissante, phosphorescente, blacklight), nous recommandons de presser à 140 °C pendant 12 secondes. Pour un transfert sérigraphique à encre fluorescente et antimigrant, nous recommandons de presser à 140 °C pendant 10 secondes.
2. Pour un transfert avec antimigrant posé sur un textile sublimé, nous recommandons de presser à 140 °C pendant 15 secondes.
3. Pour un transfert sérigraphique sur support transparent, nous recommandons de presser à 150 °C pendant 12 secondes. Peler le transfert à tiède (après quelques secondes) ou à froid.
4. Pour un transfert digital MSO / MSO PREMIUM avec antimigrant, nous recommandons de presser une première fois à 150 °C pendant 5 secondes, d'attendre 5 secondes puis de re-presser à 150 °C pendant 12 secondes.
5. Les transferts sublimation ne fonctionnent que sur textile 100% polyester blanc.

ATTENTION

Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel.
Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

CONSEILS POUR UN MEILLEUR RENDU

<p>T-Shirt Coton / Polyester / Polyamide</p> 	<p>150 °C¹² 12 secondes³ 3 bars Pelage à froid et à chaud</p>	<p>150 °C 12 secondes 3,5 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>160 - 170 °C²⁴ 12 - 15 secondes 3 bars Pelage à chaud exclusivement</p>	<p>Non applicable</p>	<p>150 °C² 12 secondes 3 bars Pelage à chaud et à froid</p>	<p>190 °C 45 secondes 2,5 - 3 bars Pelage à chaud</p>	<p>POUR TEXTILE ÉPAIS (maille piquée, sweatshirt, etc.) 1 // Positionner le transfert et placer un papier sulfurisé dessus. Presser à 150 °C pendant 12 secondes. Peler le transfert à tiède (après quelques secondes) ou à froid. 2 // Attendre 5 secondes. 3 // Re-presser à 150 °C pendant 10 secondes. 4 // Peler à froid.</p>
<p>T-Shirt de sport Polyester</p> 	<p>150 °C¹² 12 secondes³ 3 bars Pelage à froid et à chaud</p>	<p>150 °C 12 secondes 3,5 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>160 - 170 °C²⁴ 12 - 15 secondes 3 bars Pelage à chaud</p>	<p>Non applicable</p>	<p>150 °C² 12 secondes 3 bars Pelage à chaud et à froid</p>	<p>190 °C 45 secondes 2,5 - 3 bars Pelage à chaud</p>	<p>POUR TEXTILE SUBLIMÉ Ne jamais dépasser une température de 140 °C pour éviter de ré-activer les encres et qu'elles ne migrent dans le transfert.</p>
<p>Veste Polyester</p> 	<p>130 °C¹² 12 secondes³ 3 bars Pelage à froid et à chaud</p>	<p>150 °C 12 secondes 3,5 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>160 - 170 °C²⁴ 12 - 15 secondes 3 bars Pelage à chaud</p>	<p>Non applicable</p>	<p>150 °C² 12 secondes 3 bars Pelage à chaud et à froid</p>	<p>Non applicable</p>	<p>1 // Placer un papier sulfurisé sur le textile et presser à 150 °C pendant 10 secondes. 2 // Placer le transfert et presser à 150 °C pendant 10 secondes. 3 // Attendre 5 secondes. 4 // Re-presser à 150 °C pendant 10 secondes. 5 // Peler à froid.</p>
<p>Imperméable Polyamide</p> 	<p>130 - 150 °C¹² 12 secondes³ 2,5 bars Pelage à froid</p>	<p>150 °C 12 secondes 3,5 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C²⁴ 10 secondes 3 bars Pelage à chaud</p>	<p>Non applicable</p>	<p>130 °C² 12 secondes 3 bars Pelage à chaud et à froid</p>	<p>Non applicable</p>	<p>1 // Placer un papier sulfurisé sur le textile et presser à 150 °C pendant 10 secondes. 2 // Placer le transfert et presser à 150 °C pendant 10 secondes. 3 // Attendre 5 secondes. 4 // Re-presser à 150 °C pendant 10 secondes. 5 // Peler à froid.</p>
<p>Bagage Coton / Polyester / Polyamide</p> 	<p>150 - 160 °C¹² 15 secondes³ 3 bars Pelage à froid³</p>	<p>150 °C 15 - 20 secondes 3,5 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>160 °C²⁴ 12 secondes 3 bars Pelage à chaud</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	
<p>Toile de jute</p>  	<p>150 - 160 °C¹² 15 secondes³ 3 bars Pelage à froid³</p>	<p>150 - 160 °C 20 secondes 3,5 bars Pelage à froid</p>	<p>125 °C 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>130 °C²⁴ 12 secondes 3 bars Pelage à froid</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	
<p>Veste Softshell Softshell</p> 	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>160 °C 12 secondes Pelage à CHAUD 150 °C 12 secondes Pelage à FROID</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>1 // Placer un papier sulfurisé sur le textile et presser à 150 °C pendant 12 secondes. 2 // Positionner le transfert et placer un papier sulfurisé dessus. Presser à 150 °C pendant 12 secondes. 3 // Peler à froid. 4 // Re-presser à 150 °C pendant 12 secondes pour un bon ancrage.</p>
<p>Vêtement de bain Elasthanne / Néoprène</p> 	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>Non applicable</p>	<p>150 °C² 12 secondes 3 bars Pelage à chaud et à froid</p>	<p>Non applicable</p>	