

INSTRUCTIONS DE POSE DES ÉCUSSENS TEXTILES

V24.3 / MARS 2024

ÉCUSSEON BRODÉ

Coton/ Polyester

180 °C
15 - 20 secondes
2- 3 bars

1. Pré-Presser à 180 °c pendant 5 secondes sur l'avant pour fixer l'écusson.
2. Retourner l'article et l'enfiler sur l'envers.
3. Pré-presser à 180 °c pendant 20 secondes sur l'envers.



ÉCUSSEON TISSÉ

Coton/ Polyester

160 °C
15 secondes
2 bars

Pour un écusson avec **bourdon plat** :

1. presser 5 secondes sur l'avant pour fixer l'écusson.
2. puis presser 15 secondes sur l'envers.



ÉCUSSEON SUBLIMÉ

Coton/ Polyester

160 °C
15 secondes
2 bars

Pour un écusson avec **bourdon plat** :

1. presser 5 secondes sur l'avant pour fixer l'écusson.
2. puis presser 15 secondes sur l'envers.



ÉCUSSEON BOUCLETTE

Coton/ Polyester

180 °C
5 secondes sur l'endroit
15 - 20 secondes sur l'envers
2 - 3 bars

Presser sur l'envers et mettre moins de pression permet de ne pas écraser la bouclette.



ATTENTION :

Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

CONSEILS :

Pour un meilleur rendu, pré-presser une première fois l'écusson quelques secondes, sur l'endroit de l'article, afin de le fixer. Terminer la pose sur l'envers de l'article. · Afin de maintenir l'écusson en contact avec le support durant la pose, placer du papier sulfurisé entre la presse et l'écusson. · Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. · Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. · Contrôler régulièrement la qualité de la production.

INSTRUCTIONS DE POSE DES ÉCUSSENS SYNTHÉTIQUES

V24.3 / MARS 2024

ÉCUSSEON SILICONE 3D

Coton/ Polyester

130 °C
10 - 15 secondes
1 - 2 bars

1. Positionner l'écusson et placer un tapis silicone dessus. Presser à 130 °c pendant 12 secondes.
2. Re-presser à 130 °c pendant 12 secondes sur l'envers.



ÉCUSSEON PVC

Coton/ Polyester

130 °C
10 - 15 secondes sur l'envers
2 - 3 bars

L'écusson est tres épais, donc il faut le presser sur l'envers.



ÉCUSSEON TRANSFERT SILICONE 3D

Coton/ Polyester

150 °C
15 secondes
3 - 4 bars

Presser sur l'envers du textile pour une meilleure tenue.



ATTENTION :

Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

CONSEILS :

Pour un meilleur rendu, pré-presser une première fois l'écusson quelques secondes, sur l'endroit de l'article, afin de le fixer. Terminer la pose sur l'envers de l'article. • Afin de maintenir l'écusson en contact avec le support durant la pose, placer du papier sulfurisé entre la presse et l'écusson. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production.

INSTRUCTIONS DE POSE DES ÉCUSSENS À EFFETS

V24.3 / MARS 2024

ÉCUSSEON FLOCK 3D

Coton/ Polyester

150 °C
15 secondes
3 - 4 bars

1. Presser à 150 °c pendant 5 secondes sur l'endroit pour fixer l'écusson.
2. Presser à 150 °c pendant 15 secondes sur l'envers.



ÉCUSSEON FLEX SILICONE 3D

Coton/ Polyester

150 °C
15 secondes sur l'envers
4 bars

1. Presser à 150 °c pendant 5 secondes sur l'endroit pour fixer l'écusson.
2. Presser à 150 °c pendant 15 secondes sur l'envers.



ÉCUSSEON CUIR

Coton/ Polyester

à coudre
uniquement

ÉCUSSEON HOLOGRAMME

Coton/ Polyester

140 °C
10 secondes sur l'envers
3 bars



ATTENTION :

Ces données techniques sont basées sur des tests approfondis. En raison des variations possibles, celles-ci doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

CONSEILS :

Pour un meilleur rendu, pré-presser une première fois l'écusson quelques secondes, sur l'endroit de l'article, afin de le fixer. Terminer la pose sur l'envers de l'article. • Afin de maintenir l'écusson en contact avec le support durant la pose, placer du papier sulfurisé entre la presse et l'écusson. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PARCHES TEXTILES

V24.3 / MARZO 2024

PARCHE BORDADO <i>Algodón / Poliéster</i>	180 °C 15-20 segundos 2- 3 bares	1. Planchar a 180°C durante 5 segundos para fijar el parche 2. Planchar a 180°C durante 20 segundos en el reverso	
PARCHE TEJIDO <i>Algodón / Poliéster</i>	160 °C 15 segundos 2 bares	Para un parche con borde bordado plano : 1. Planchar durante 5 segundos para fijar el parche, 2. en seguida, planchar durante 15 segundos en el reverso	
PARCHE SUBLIMADO <i>Algodón / Poliéster</i>	160 °C 15 segundos 2 bares	Para un parche con borde bordado plano : 1. Planchar durante 5 segundos para fijar el parche, 2. en seguida, planchar durante 15 segundos en el reverso	
PARCHE BORDADO DE BUCLE <i>Algodón / Poliéster</i>	180 °C 5 segundos 15 - 20 seg al reverso 2-3 bares	Aplicar por el reverso con baja presión para no dañar el volumen del bordado	

ATENCIÓN

Estos datos técnicos se basan en pruebas realizadas. Debido a posibles variaciones, estas deben considerarse como pautas. Recomendamos hacer una prueba de compatibilidad con la prenda. Nuestras indicaciones no implican ninguna garantía legal sobre las características del producto.

CONSEJOS

Para obtener mejores resultados, planchar previamente el parche en el artículo, para fijarlo. Terminar la aplicación planchando en el reverso. • Se recomienda utilizar papel sulfurizado entre la prenda y el plato caliente. • Cuanto mayor sea el espesor del tejido, mayor debe ser la temperatura de aplicación. • Cuanto más pequeño sea el plato de la plancha, menor debe ser la presión. • Controlar periódicamente la calidad de la producción.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN PARCHES SINTETICOS

V24.3 / MARZO 2024

PARCHE SILICONA 3D

Algodón / Poliéster

130 °C
10 - 15 segundos
1 - 2 bares

1. Posicionar el parche y colocar una alfombrilla de silicona. Planchar a 130°C durante 12 segundos.
2. Volver a planchar a 130°C durante 12 segundos en el reverso.



PARCHE DE GOMA PVC

Algodón / Poliéster

130 °C
10 - 15 seg al reverso
2 - 3 bares

Debido al grosor del parche, este debe aplicarse por el reverso.



PARCHE TRANSFER EN SILICONA 3D

Algodón / Poliéster

150 °C
15 segundos
4 bares

1. Planchar durante 5 segundos para fijar el parche,
2. en seguida, planchar durante 15 segundos en el reverso



ATENCIÓN

Estos datos técnicos se basan en pruebas realizadas. Debido a posibles variaciones, estas deben considerarse como pautas. Recomendamos hacer una prueba de compatibilidad con la prenda. Nuestras indicaciones no implican ninguna garantía legal sobre las características del producto.

CONSEJOS

Para obtener mejores resultados, planchar previamente el parche en el artículo, para fijarlo. Terminar la aplicación planchando en el reverso. • Se recomienda utilizar papel sulfurizado entre la prenda y el plato caliente. • Cuanto mayor sea el espesor del tejido, mayor debe ser la temperatura de aplicación. • Cuanto más pequeño sea el plato de la plancha, menor debe ser la presión. • Controlar periódicamente la calidad de la producción.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN PARCHES ACABADOS ESPECIALES

V24.3 / MARZO 2024

PARCHE FLOCADO 3D

Algodón / Poliéster

150 °C
15 segundos
5 bares

1. Planchar a 150°C durante 5 segundos para fijar el parche
2. Planchar a 150°C durante 20 segundos en el reverso



PARCHE VINILO Y SILICONA 3D

Algodón / Poliéster

150 °C
15 seg al reverso
4 bares

1. Planchar a 180°C durante 5 segundos para fijar el parche
2. Planchar a 180°C durante 20 segundos en el reverso



PARCHE CUERO

Algodón / Poliéster

Para ser cosidos

PARCHE HOLOGRAMA

Algodón / Poliéster

140 °C
10 seg al reverso
3 bares

Debe aplicarse por el reverso.



ATENCIÓN

Estos datos técnicos se basan en pruebas realizadas. Debido a posibles variaciones, estas deben considerarse como pautas. Recomendamos hacer una prueba de compatibilidad con la prenda. Nuestras indicaciones no implican ninguna garantía legal sobre las características del producto.

CONSEJOS

Para obtener mejores resultados, planchar previamente el parche en el artículo, para fijarlo. Terminar la aplicación planchando en el reverso. • Se recomienda utilizar papel sulfurizado entre la prenda y el plato caliente. • Cuanto mayor sea el espesor del tejido, mayor debe ser la temperatura de aplicación. • Cuanto más pequeño sea el plato de la plancha, menor debe ser la presión. • Controlar periódicamente la calidad de la producción.

PERSVOORWAARDEN

VOOR TEXTIEL EMBLEMEN

V24.3 / MAART 2024

GEBORDUURD EMBLEEM <i>Katoen/ Polyester</i>	180 °C 15-20 seconden 2- 3 bars	1. Pers gedurende 5 seconden aan 180°C op de voorzijde om het embleem te bevestigen. 2. Pers gedurende 20 seconden aan 180°C op de rugzijde.	
GEWEVEN EMBLEEM <i>Katoen/ Polyester</i>	160 °C 15 seconden 2 bars	1. Voor een embleem met een platte rand : pers gedurende 5 seconden op de voorzijde om het embleem te bevestigen 2. Pers vervolgens gedurende 15 seconden op de rugzijde.	
GESUBLIMEERD EMBLEEM <i>Katoen/ Polyester</i>	160 °C 15 seconden 2 bars	1. Voor een embleem met een platte rand : pers gedurende 5 seconden op de voorzijde om het embleem te bevestigen 2. Pers vervolgens gedurende 15 seconden op de rugzijde.	
LUSVORMIG EMBLEEM <i>Katoen/ Polyester</i>	180 °C 5 seconden op de voorzijde en 15-20 seconden op de rugzijde 2-3 bars	Pers op de rugzijde en oefen minder druk uit om het neerdrukken van de lus te vermijden	

LET OP
 Deze technische gegevens zijn gebaseerd op uitgebreide testen. Vanwege mogelijke variaties moeten deze als richtlijnen worden beschouwd. Wij raden aan om een eerste test op het materiaal uit te voeren. Onze richtlijnen houden geen wettelijke garantie in met betrekking tot de kenmerken van het product.

TIPS
 Voor een beter resultaat, perst u eerst het embleem enkele seconden voor om die zo vast te hechten. Beëindig het persen op de keerzijde van het artikel. • Plaats een bakpapier tussen de pers en het embleem om het embleem tijdens het persen met de drager in contact te houden. • Hoe dikker de textiel, hoe hoger de perstemperatuur. • Hoe kleiner de persplaat, hoe lager de druk. • Controleer regelmatig de kwaliteit van de productie.

PERSVOORWAARDEN VOOR SYNTHETISCHE EMBLEMEN

V24.3 / MAART 2024

EMBLEEM IN SILICOON 3D

Katoen/ Polyester

130 °C
10 - 15 seconden
1 - 2 bars

1. Plaats het embleem en leg er een siliconenmatje overheen. Pers gedurende 12 seconden aan 130°C.
2. Pers opnieuw op de rugzijde gedurende 12 seconden aan 130°C.



EMBLEEM PVC

Katoen/ Polyester

130 °C
10 - 15 seconden
op de rugzijde
2 - 3 bars

Het embleem is erg dik, dus het moet op de rugzijde worden geperst.



EMBLEEM TRANSFER SILICOON 3D

Katoen/ Polyester

150 °C
15 seconden
4 bars

Pers op de rugzijde van de textiel voor een betere hechting.



LET OP

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op uitgebreide testen. Vanwege mogelijke variaties moeten deze als richtlijnen worden beschouwd. Wij raden aan om een eerste test op het materiaal uit te voeren. Onze richtlijnen houden geen wettelijke garantie in met betrekking tot de kenmerken van het product.

TIPS

Voor een beter resultaat, perst u eerst het embleem enkele seconden voor om die zo vast te hechten. Beëindig het persen op de keerzijde van het artikel. • Plaats een bakpapier tussen de pers en het embleem om het embleem tijdens het persen met de drager in contact te houden. • Hoe dikker de textiel, hoe hoger de perstemperatuur. • Hoe kleiner de persplaat, hoe lager de druk. • Controleer regelmatig de kwaliteit van de productie.

PERSVOORWAARDEN VOOR EMBLEMEN MET EFFECT

V24.3 / MAART 2024

EMBLEEM FLOCK 3D

Katoen/ Polyester

150 °C
15 seconden
3 - 4 bars

1. Pers aan 150°C gedurende 5 seconden op de voorzijde om het embleem te bevestigen.
2. Pers gedurende 15 seconden aan 150°C op de rugzijde.



FLEX SILICOON 3D EMBLEEM

Katoen/ Polyester

150 °C
15 seconden op de rugzijde
4 bars

1. Pers aan 150°C gedurende 5 seconden op de voorzijde om het embleem te bevestigen.
2. Pers gedurende 15 seconden aan 150°C op de rugzijde.



LEDER EMBLEEM

Katoen/ Polyester

Alleen voor
het naaien

HOLOGRAM EMBLEEM

Katoen/ Polyester

140 °C
10 seconden op de rugzijde
3 bars

Breng aan op de rugzijde.



LET OP

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op uitgebreide testen. Vanwege mogelijke variaties moeten deze als richtlijnen worden beschouwd. Wij raden aan om een eerste test op het materiaal uit te voeren. Onze richtlijnen houden geen wettelijke garantie in met betrekking tot de kenmerken van het product.

TIPS

Voor een beter resultaat, perst u eerst het embleem enkele seconden voor om die zo vast te hechten. Beëindig het persen op de keerzijde van het artikel. • Plaats een bakpapier tussen de pers en het embleem om het embleem tijdens het persen met de drager in contact te houden. • Hoe dikker de textiel, hoe hoger de perstemperatuur. • Hoe kleiner de persplaat, hoe lager de druk. • Controleer regelmatig de kwaliteit van de productie.

CONDITIONS FOR APPLYING TEXTILE PATCHES

V24.3 / MARCH 2024

EMBROIDERED PATCH

Cotton/Polyester

180 °C
15 - 20 seconds
2- 3 bars

1. Press at 180 °C for 5 seconds on the front to affix the patch.
2. Press at 180 °C for 20 seconds on the back.



WOVEN PATCH

Cotton/Polyester

160 °C
15 seconds
2 bars

For a patch with a flat edge :

1. Press for 5 seconds on the front to affix the patch
2. then press for 15 seconds on the back.



SUBLIMATED PATCH

Cotton/Polyester

160 °C
15 seconds
2 bars

1. For a patch with a flat edge :
2. Press for 5 seconds on the front to affix the patch
3. then press for 15 seconds on the back.



CHENILLE PATCH

Cotton/Polyester

180 °C
5 seconds on the front
15 - 20 seconds on the back
2-3 bars

Pressing on the reverse side and applying less pressure prevents the curl from being crushed.



WARNING

These technical data are based on extensive testing. Due to possible variations, these should be considered as guidelines. We recommend a compatibility test on the material. Our indications do not imply any legal warranty regarding the characteristics of the product.

TIPS

For a better result, first pre-press the patch for a few seconds, on the outside, in order to bond it. Complete the application on the reverse side of the support. In order to maintain the patch in contact with medium, place parchment paper between the press and the patch. The thicker the textile, the higher the application temperature should be. The smaller the base plate, the lower the pressure should be. Regularly check the quality of the production.

CONDITIONS FOR APPLYING SYNTHETIC PATCHES

V24.3 / MARCH 2024

3D SILICONE PATCH

Cotton/Polyester

130 °C
10 - 15 seconds
1 - 2 bars

1. Position the patch and place a silicone mat on top. Press at 130 °C for 12 seconds.
2. Re-press at 130 °C for 12 seconds on the back.



PVC PATCH

Cotton/Polyester

130 °C
10 - 15 seconds on the back
2 - 3 bars

1. Press at 130 °C for 10 to 15 seconds on the back.



3D SILICONE TRANSFER PATCH

Cotton/Polyester

150 °C
15 seconds
4 bars

1. Press at 150 °C for 15 seconds on the back.



WARNING

These technical data are based on extensive testing. Due to possible variations, these should be considered as guidelines. We recommend a compatibility test on the material. Our indications do not imply any legal warranty regarding the characteristics of the product.

TIPS

For a better result, first pre-press the patch for a few seconds, on the outside, in order to bond it. Complete the application on the reverse side of the support. In order to maintain the patch in contact with medium, place parchment paper between the press and the patch. The thicker the textile, the higher the application temperature should be. The smaller the base plate, the lower the pressure should be. Regularly check the quality of the production.

CONDITIONS FOR APPLYING EFFECT PATCHES

V24.3 / MARCH 2024

3D FLOCK PATCH

Cotton/Polyester

150 °C
15 seconds
5 bars

1. Press at 150 °C for 5 seconds on the front to affix the patch.
2. Press at 150 °C for 15 seconds on the back.



FLEX 3D SILICONE PATCH

Cotton/Polyester

150 °C
15 seconds on the back
4 bars

1. Press at 150 °C for 5 seconds on the front to affix the patch.
2. Press at 150 °C for 15 seconds on the back.



LEATHER PATCH

Cotton/Polyester

to be sewn
on only

HOLOGRAM PATCH

Cotton/Polyester

140 °C
10 seconds on the back
3 bars



WARNING

These technical data are based on extensive testing. Due to possible variations, these should be considered as guidelines. We recommend a compatibility test on the material. Our indications do not imply any legal warranty regarding the characteristics of the product.

TIPS

For a better result, first pre-press the patch for a few seconds, on the outside, in order to bond it. Complete the application on the reverse side of the support. In order to maintain the patch in contact with medium, place parchment paper between the press and the patch. The thicker the textile, the higher the application temperature should be. The smaller the base plate, the lower the pressure should be. Regularly check the quality of the production.

ANLEITUNG ZUM PRESSEN TEXTIL PATCHES

V24.3 / MÄRZ 2024

GESTICKTER PATCH

Baumwolle / Polyester

180 °C
15-20 sekunden
2- 3 bars

1. 5 Sekunden bei 180 ° auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu befestigen
- 2.
3. 2 II 20 Sekunden bei 180 ° c auf links pressen.



GEWEBTER PATCH

Baumwolle / Polyester

160 °C
15 sekunden
2 bars

- Für einen Patch mit flachem Kettelrand :
1. 5 Sekunden auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu besfestigen,
 2. dann 15 Sekunden auf links pressen



SUBLIMATIONS PATCH

Baumwolle / Polyester

160 °C
15 sekunden
2 bars

- Für einen Patch mit flachem Kettelrand :
1. 5 Sekunden auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu besfestigen, dann 15 Sekunden auf links pressen



FLAUSCHIGER PATCH

Baumwolle / Polyester

180 °C
5 sekunden pressen und
15 - 20 sekunden auf links
2-3 bars

Pressen Sie auf die Rückseite und üben Sie weniger Druck aus, um zu vermeiden, daß Sie auf die Schleife drücken.



WARNUNG

Diese technischen Daten beruhen auf umfangreichen Tests. Aufgrund möglicher Abweichungen sind sie als Richtlinie zu betrachten. Wir empfehlen, einen ersten Test des Materials durchzuführen. Unsere Richtlinien stellen keine rechtliche Garantie hinsichtlich der Eigenschaften des Produktes dar.

TIPPS

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, pressen Sie zuerst einige Sekunden lang dort vor, wo die Patches letztendlich platziert werden sollen. Beenden Sie Vorgang ebenfalls auf der Rückseite des Gegenstandes. · Legen Sie Backpapier zwischen Presse und den Patches und pressen Sie ggf. ein zweites Mal. · Je dicker der Stoff ist, desto höher ist die Temperatur während des Pressvorgangs. · Je kleiner die Pressplatte ist, desto geringer ist der Druck. · Kontrollieren Sie regelmäßig die Qualität der Produktion.

ANLEITUNG ZUM PRESSEN SYNTHETISCHE PATCHES

V24.3 / MÄRZ 2024

3D SILIKON PATCH

Baumwolle / Polyester

130 °C
10 - 15 sekunden
1 - 2 bars

1. Plazieren Sie den Patch und legen Sie eine Silikonmatte darauf. 12 Sekunden lang bei 130 °C pressen.
2. Pressen Sie 12 Sekunden lang bei 130 °C auf links wieder.



PVC PATCH

Baumwolle / Polyester

130 °C
10 - 15 sekunden auf links
2 - 3 bars

Der Patch ist sehr dick, daher muß er auf die Rückseite gepresst werden.



3D SILIKON TRANSFER PATCH

Baumwolle / Polyester

150 °C
15 sekunden
4 bars

Links pressen, damit es besser hält.



WARNUNG

Diese technischen Daten beruhen auf umfangreichen Tests. Aufgrund möglicher Abweichungen sind sie als Richtlinie zu betrachten. Wir empfehlen, einen ersten Test des Materials durchzuführen. Unsere Richtlinien stellen keine rechtliche Garantie hinsichtlich der Eigenschaften des Produktes dar.

TIPPS

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, pressen Sie zuerst einige Sekunden lang dort vor, wo die Patches letztendlich platziert werden sollen. Beenden Sie Vorgang ebenfalls auf der Rückseite des Gegenstandes. • Legen Sie Backpapier zwischen Presse und den Patches und pressen Sie ggf. ein zweites Mal. • Je dicker der Stoff ist, desto höher ist die Temperatur während des Pressvorgangs. • Je kleiner die Pressplatte ist, desto geringer ist der Druck. • Kontrollieren Sie regelmäßig die Qualität der Produktion.

ANLEITUNG ZUM PRESSEN PATCHES MIT EFFEKTEN

V24.3 / MÄRZ 2024

FLOCK 3D PATCH

Baumwolle / Polyester

150 °C
15 sekunden
3 - 5 bars

1. 5 Sekunden bei 150 °C auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu befestigen.
2. 15 Sekunden bei 150 °C auf links pressen.



FLEX 3D SILIKON PATCH

Baumwolle / Polyester

150 °C
15 sekunden auf links
4 bars

1. 5 Sekunden bei 150 °C auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu befestigen.
2. 15 Sekunden bei 150 °C auf links pressen.



LEDER PATCH

Baumwolle / Polyester

Nur zum Nähen

HOLOGRAMM PATCH

Baumwolle / Polyester

140 °C
10 sekunden auf links
3 bars

Auf links pressen.



WARNUNG

Diese technischen Daten beruhen auf umfangreichen Tests. Aufgrund möglicher Abweichungen sind sie als Richtlinie zu betrachten. Wir empfehlen, einen ersten Test des Materials durchzuführen. Unsere Richtlinien stellen keine rechtliche Garantie hinsichtlich der Eigenschaften des Produktes dar.

TIPPS

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, pressen Sie zuerst einige Sekunden lang dort vor, wo die Patches letztendlich platziert werden sollen. Beenden Sie Vorgang ebenfalls auf der Rückseite des Gegenstandes. • Legen Sie Backpapier zwischen Presse und den Patches und pressen Sie ggf. ein zweites Mal. • Je dicker der Stoff ist, desto höher ist die Temperatur während des Pressvorgangs. • Je kleiner die Pressplatte ist, desto geringer ist der Druck. • Kontrollieren Sie regelmäßig die Qualität der Produktion.