

GUIDE DE L'UTILISATEUR
ASSISTANCE & GARANTIE
PRESSES PNEUMATIQUE TS 3P / TS 5 P / TS 5 PA

MISE EN ROUTE



La sécurité avant tout

- Notre presse a été étudiée pour durer dans le temps; les pages suivantes vous suggérons les modalités pour une correcte installation et manutention de la même.
- Nos presses ne présentent aucun danger à condition de suivre quelques simples consignes de sécurité.
- Branchez la presse dans une prise de courant facile d'accès en veillant à ce que personne ne puisse trébucher sur le fil.
- Placez la presse sur une surface plane.
- La garantie sera annulée en cas de tentative de réparation par du personnel pas qualifié / pas agréé où dans le cas de autorisation de notre technicien.

1. Fonctionnement

- Libérer la machine de l'emballage.
- Mettre la fiche dans une prise de courant 220 v. monophasé et allumer l'interrupteur général.
- Connecter la machine avec de l'air comprimé avec 6 atmosphères de ligne ; le producteur conseille un compresseur avec portabilité en minimum de 50 litres.
- A noter que la connexion de l'air posée dans la partie à gauche de la machine, on est composée par une valve coulante ; par laquelle sera possible la sortie automatique de l'air toujours et sans alterner la régulation de la pression pré réglé.
- Mettre la valve en position « ON » pour mettre en route le circuit d'air de la presse. Le plateau inférieur montera et on sera possible lire, par le manomètre posé dans le frontal de la machine, la valeur fixée.

A l'allumage apparaîtra sur le display l'écrite

**TRANSMATIC
MILANO**

2. Régulation de la température et du temps

En appuyant sur la touche



il paraîtra le curseur :

TIMER
TEMPERATURE
PRESSURE
PIECES

016<

Laisser la touche paramètres.



Appuyer sur la touche



ou pour pouvoir changer les

La nouvelle valeur établie sera mémorisé automatiquement après 1 second.

Pour vérifier la valeur établie dans la température, Appuyez sur la touche



Mise au zéro compte de pièces

Pour mettre à zéro le compte cde pièces, il faut appuyer la touche



et la touche



PRESSION : La pression pourra être réglée avec le régulateur qui se trouve à gauche de la machine.

3. Alarme

La nouvelle électronique à trois nouveau alarmes au fin d'éviter des dommages à la presse

1 Alarme Sonde

Rupture de la sonde

2 Alarme Température

Quand la température augmente plus de 20° C

3 Alarme Pression

quand la pression est réglée au moins de 1 Atm.

Dans le 3 cas le plateau chauffant se éteint automatiquement.

4. Utilisation

En déplaçant la plaque supérieure vers le plan de travail, par le moyen de deux poignées qui sont mis latéralement à la presse, et en appuyant en même temps le deux pulsateur de START la presse sera opérative.

TS 5PA : Pour déplacer automatiquement le plateau, il faut introduire le pied dans le pédale jusqu'au fond et presser.

5. Lubrification de la presse

Nous montons sur nos presses que des vérins PARKER et donc **n'est pas nécessaire de lubrifier** la presse.

6. Maintenance de la machine

Journalière : A la fin de la journée, il faut nettoyer et libérer le téflon des résidu d'imprimé (on vous conseil l'utilisation d'un drap doux.

Mensuel : Contrôler l'état du téflon situé sur le plateau supérieur de la machine. Si nécessaire remplacer ce dernier par un nouveau.

Chaque 4 mois : Contrôler l'état du panneau en silicone situé le plateau inférieur de la machine. Si nécessaire, le Remplacer par un nouveau fourni par le constructeur.

7. Transport

Nous conseillons le transport de la machine avec un emballage en carton ou en bois, on est nécessaire de s'assurer que la plaque supérieure soit bien fermée.

8. Pièces détachées

Pour toutes commandes de pièces détachées on est important de mentionner le numéro de série de la machine ainsi que l'année de production indiqué dans le fabricant et situé dans la machine.

Garantie

Ce produit est garanti pendant 36 mois à partir de la date d'achat sur tous les parties électroniques ou électriques; 12 mois sur tous les parties mécaniques.

Le transport, la main d'œuvre, les interventions éventuelles de notre technicien, sont à la charge du client.

La durée de vie prévue de la machine est de 10 ans dès sa date de fabrication.

La garantie **n'incluse** pas tous les partes d'usages comment le téflon, le silicone ou les couvres de tissu.

Fiche technique – sujet à des éventuelles modifications sans modification

CARECTERISTIQUE TECHNIQUES **PRESSES PNEUMATIQUES**

MODELLO	TS3P	TS5P	TS5P
Dimension du plateau	50x40cm	50 x 40 cm	50 x 40 cm
Voltage	230 V	230 V	230 V
Puissance maxime	2,2 KW	2,7 KW	2,7 KW
Consommation /h	0.7 KW7H	0.9 KW/H	0.9 KW/H
Température	20°/250°C	20°/250°C	20°/250°C
Régulation du temps	999,9SEC	999,9SEC	999,9SEC
Pression	800 gr/cm ²	800 gr/cm ²	800 gr/cm ²
Poids net/total	70/90 kg	116 / 140 kg	100 / 150 kg

DERANGEMENTS TS 3 P / TS 5 P

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
A Interrupteur On / Off pas éclairé	1 La lampe est défectueuse 2 Contrôle du câble d'alimentation	➤ Remplacer
B La plaque ne descend pas	1 Fiche Trans 19/C 2 Electrovalve 3 Interrupteurs de START	➤ Remplacer ➤ Remplacer ➤ Remplacer
C La presse va en alarme température	1 Relais statique 2 Fiche Trans 19/C	➤ Remplacer ➤ Remplacer
D Le plateau ne chauffe pas	1 Contrôler le fusible principal de l'interrupteur « On/Off » 2 Relais statique 3 Résistance de la plaque	➤ Remplacer ➤ Remplacer ➤ Remplacer
E Le display signe 30°C avec sur chauffage de la plaque	1 Contrôler le thermocouple	➤ Remplacer
F Sorte de l'aire du silencieux	1 Electrovalve 2 Piston presse	➤ Remplacer ➤ Remplacer
G La presse descend lentement	1 Silencieux engorgé	➤ Remplacer
H Ne s'éclairci pas le display	1 Contrôler la connexion fiche display et le connecteur 2 Transformateur	➤ Arranger ➤ Remplacer
I Le compte est interrompu avant la fin du temps	1 L'air en entrée est insuffisant	➤ Contrôle compresseur
L La presse fait sauter la courant	1 La résistance de la plaque est en court	➤ Remplacer

DERANGEMENTS TS 5 PA

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
A La tête ne se déplace pas	1 Pédale 2 Relais pas pas 3 Fin course en haut du piston de presse 4 Fin course PZL AV 511 EE	➤ Remplacer ➤ Remplacer ➤ Remplacer ➤ Remplacer
B La tête se déplace, mais le plateau ne descend pas	1 Trans 06e 2 Trans 19/c 3 Electrovalve 4 Fin course du piston de déplacement	➤ Remplacer ➤ Remplacer ➤ Remplacer ➤ Remplacer
C La lampe du Stop ne reste pas allumée	1 Bloc de sécurité 2 Résistance de 10 K sur le plateau chauffé	➤ Remplacer ➤ Remplacer
D Ne fonctionne pas la sécurité	1 Bloc de sécurité	➤ Remplacer
E Le plateau descend et intervient la sécurité	1 Plateau supérieur chauffé	➤ Aligner le plateau supérieur au plateau inférieur
F La lampe de Stop reste toujours éteinte	1 Lampe à l'intérieur du bouton	➤ Remplacer