

FLEX/FLOCK	CARACTÉRISTIQUES	DÉCOUPE	POSE
<b>FLEXCUT</b>	Épaisseur sans liner : <b>60 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>17 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>chaud</b>
<b>ROCKETCUT</b>	Épaisseur sans liner : <b>70 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>150 °C</b> Temps : <b>3 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>chaud</b>  Température : <b>125 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>chaud</b>
<b>FLEXCUT NYLON</b>	Épaisseur sans liner : <b>70 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>115 °C</b> Temps : <b>15 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>FLEXCUT SBB MAXIMA</b>	Épaisseur sans liner : <b>120 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>20-30 cm/s</b>	Température : <b>130 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>FLEXCUT PUFF LT</b>	Épaisseur sans liner : <b>60 µm avant / 500 µm après pose</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>140 °C</b> Temps : <b>20 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>METALFLEX</b>	Épaisseur sans liner : <b>50 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>170 °C</b> Temps : <b>20 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>REFLEXCUT H.T.</b>	Épaisseur sans liner : <b>150 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>45°/60°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>10-20 cm/s</b>	Température : <b>150 °C</b> Temps : <b>15 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>GLITTER</b>	Épaisseur sans liner : <b>350 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>45°/60°</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Vitesse : <b>10-20 cm/s</b>	Température : <b>155 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>chaud</b>
<b>FLEXCUT ATOMIC</b>	Épaisseur sans liner : <b>80 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>17 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>chaud</b>
<b>FANTASY FLEX</b>	Épaisseur sans liner : <b>80 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>17 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>chaud</b>
<b>BLAZECUT</b>	Épaisseur sans liner : <b>100 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>8 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>LASERFLEX</b>	Épaisseur sans liner : <b>60 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Intensité : <b>60 %</b> Vitesse : <b>65 %</b> Résolution : <b>600 dpi</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>17 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>SIFLEX 0.5</b>	Épaisseur sans liner : <b>500 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>60°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>8 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever à <b>froid</b>
<b>VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM</b>	Épaisseur sans liner : <b>500 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>45°/60°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>160-170 °C</b> Temps : <b>15-17 secondes</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Enlever à <b>tiède</b>
<b>VELCUT TOUCH</b>	Épaisseur sans liner : <b>300 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>160-170 °C</b> Temps : <b>17 secondes</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Enlever à <b>tiède</b>

## FLEX IMPRESSION

## FLOCK IMPRESSION

FLEX/FLOCK	CARACTÉRISTIQUES	IMPRESSION	DÉCOUPE	POSE
<b>GRAFFITI</b>	Épaisseur sans liner : <b>60 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Température d'impression : <b>35-37 °C</b> Température de séchage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>150 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à chaud</b>  Température : <b>125 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à chaud</b>
<b>MOZAIC</b>	Épaisseur sans liner : <b>75 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Température d'impression : <b>35-37 °C</b> Température de séchage : <b>40 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>150 °C</b> Temps : <b>5 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à chaud</b>  Température : <b>130 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à chaud</b>
<b>TATOO NYLON</b>	Épaisseur sans liner : <b>70 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Température d'impression : <b>40-45 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>115 °C</b> Temps : <b>15 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à froid</b>
<b>TATOO SBB MAXIMA</b>	Épaisseur sans liner : <b>100 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Température d'impression : <b>30-35 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>135 °C</b> Temps : <b>10 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à froid</b>
<b>CLASSICPRINT</b>	Épaisseur sans liner : <b>140 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Température d'impression : <b>40-45 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>165 °C</b> Temps : <b>17 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à chaud</b>
<b>CLEARFLEX MATTE</b>	Épaisseur sans liner : <b>50 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Température d'impression : <b>35 °C</b> Température de séchage : <b>45 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>160 °C</b> Temps : <b>15 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à froid</b>
<b>ECOPRINT</b>	Épaisseur sans liner : <b>450 µm</b> Résistance au lavage : <b>40 °C</b>	Température d'impression : <b>40-45 °C</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>160-170 °C</b> Temps : <b>15-17 secondes</b> Pression : <b>moyenne/haute</b> Enlever <b>à tiède</b>
<b>FIBERPLUS</b>	Épaisseur sans liner : <b>400 µm</b> Résistance au lavage : <b>60 °C</b>	Température de sublimation : <b>190-210 °C</b> Temps de sublimation : <b>30-40 secondes</b> Pression : <b>faible</b>	Lame : <b>30°/45°</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Vitesse : <b>30-40 cm/s</b>	Température : <b>160/170 °C</b> Temps : <b>15-17 secondes</b> Pression : <b>faible/moyenne</b> Enlever <b>à chaud</b>

**CONSEILS** Après avoir posé l'Application Tape, maroufler le recto et le verso du Flex / Flock. Dépêliculer le liner de ce dernier plutôt que l'Application Tape. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production. • Toujours laver sur l'envers.

**ATTENTION** Stocker au frais, au sec et à l'abri de la lumière. Il est recommandé de ne pas dépasser une période de stockage de 12 mois. • Les données techniques sont basées sur des tests et des techniques de recherche approfondis. Toutefois, en raison de la variété d'influences possibles lors du traitement et de l'utilisation de l'information, les données doivent être considérées comme des lignes directrices. Il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité sur le matériel d'origine. Les indications ci-dessus n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.