



FLEX DÉCOUPE

FLEX/FLOCK	CARACTÉRISTIQUES	DÉCOUPE	POSE
FLEXCUT	Épaisseur sans liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
ROCKETCUT	Épaisseur sans liner : 70 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 3 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
FLEXCUT NYLON	Épaisseur sans liner : 70 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 115 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
FLEXCUT SBB MAXIMA	Épaisseur sans liner : 120 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 20-30 cm/s	Température : 130 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
FLEXCUT PUFF LT	Épaisseur sans liner : 60 µm avant / 500 µm après pose Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 140 °C Temps : 20 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
METALFLEX	Épaisseur sans liner : 50 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 170 °C Temps : 20 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
REFLEXCUT H.T.	Épaisseur sans liner : 150 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 45°/60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 10-20 cm/s	Température : 150 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
GLITTER	Épaisseur sans liner : 350 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 45°/60° Pression : moyenne/haute Vitesse : 10-20 cm/s	Température : 155 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
FLEXCUT ATOMIC	Épaisseur sans liner : 80 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
FANTASY FLEX	Épaisseur sans liner : 80 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
BLAZECUT	Épaisseur sans liner : 100 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 8 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
LASERFLEX	Épaisseur sans liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Intensité : 60 % Vitesse : 65 % Résolution : 600 dpi	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
SIFLEX 0.5	Épaisseur sans liner : 500 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 8 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM	Épaisseur sans liner : 500 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 45°/60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160-170 °C Temps : 15-17 secondes Pression : faible/moyenne Enlever à tiède
VELCUT TOUCH	Épaisseur sans liner : 300 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160-170 °C Temps : 17 secondes Pression : faible/moyenne Enlever à tiède

FLOCK DÉCOUPE



MODE D'EMPLOI

V21.1 / JANVIER 2021

FLEX IMPRESSION

FLOCK IMPRESSION

FLEX/FLOCK	CARACTÉRISTIQUES	IMPRESSION	DÉCOUPE	POSE
GRAFFITI	Épaisseur sans liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 35-37 °C Température de séchage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
MOZAIC	Épaisseur sans liner : 75 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 35-37 °C Température de séchage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 125 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
TATOO NYLON	Épaisseur sans liner : 70 µm Résistance au lavage : 40 °C	Température d'impression : 40-45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 115 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
TATOO SBB MAXIMA	Épaisseur sans liner : 100 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 30-35 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 135 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
CLASSICPRINT	Épaisseur sans liner : 140 µm Résistance au lavage : 40 °C	Température d'impression : 40-45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
CLEARFLEX MATTE	Épaisseur sans liner : 50 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 35 °C Température de séchage : 45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
ECOPRINT	Épaisseur sans liner : 450 µm Résistance au lavage : 40 °C	Température d'impression : 40-45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160-170 °C Temps : 15-17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à tiède
FIBERPLUS	Épaisseur sans liner : 400 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température de sublimation : 190-210 °C Temps de sublimation : 30-40 secondes Pression : faible	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160/170 °C Temps : 15-17 secondes Pression : faible/moyenne Enlever à chaud

CONSEILS Après avoir posé l'Application Tape, maroufler le recto et le verso du Flex / Flock. Dépelliculer le liner de ce dernier plutôt que l'Application Tape. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production. • Toujours laver sur l'envers.

ATTENTION Stocker au frais, au sec et à l'abri de la lumière. Il est recommandé de ne pas dépasser une période de stockage de 12 mois. • Les données techniques sont basées sur des tests et des techniques de recherche approfondis. Toutefois, en raison de la variété d'influences possibles lors du traitement et de l'utilisation de l'information, les données doivent être considérées comme des lignes directrices. Il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité sur le matériel d'origine. Les indications ci-dessus n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.