

Table des matières

En bref	1
Installation du pilote USB	1
Installation du pilote Ethernet	3
Installation de OnSupport	5
Installation du logiciel	7
Flux de production VersaWorks Dual	9
Flux de production PerfCutContour	12
Flux de production VersaWorks (standard)	13

En bref

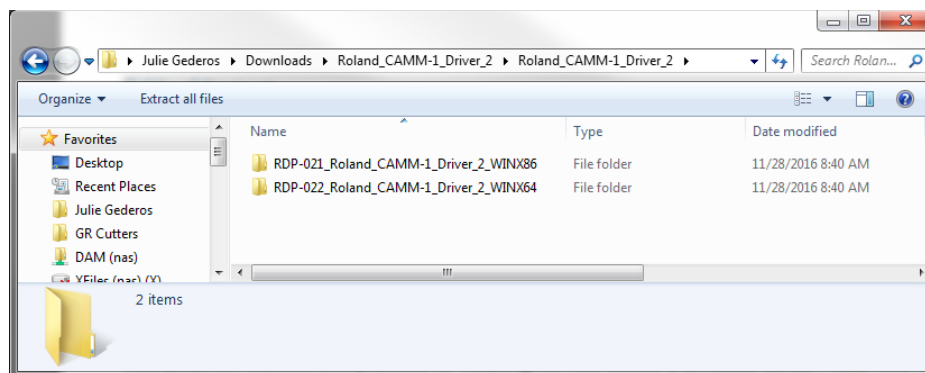
Ce document vous présente les meilleures méthodes à employer pour l'installation des plotteurs de découpe CAMM-1 série GR. Ce guide ainsi que d'autres ressources intéressantes sont disponibles en ligne sur la [page d'assistance du CAMM-1 GR](http://www.rolanddga.com/support) (www.rolanddga.com/support).

Installation du pilote USB

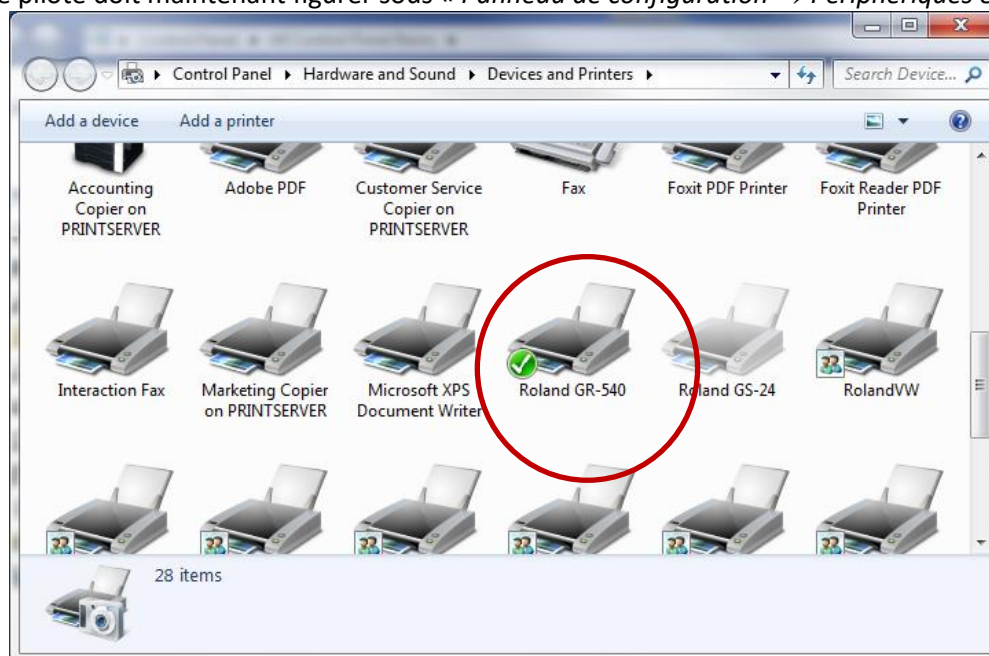
Vous trouverez ci-dessous la procédure recommandée pour l'installation du pilote du CAMM-1 GR via une connexion USB. Pour obtenir une description détaillée étape par étape de l'installation, veuillez vous rendre sur la [page d'accueil du CAMM-1 GR](http://startup.rolanddg.com) (startup.rolanddg.com).

IMPORTANT : NE BRANCHEZ PAS LA MACHINE ET NE LA METTEZ PAS EN MARCHÉ TANT QUE CELA N'EST PAS EXPRESSÉMENT INDIQUÉ DANS LA PROCÉDURE CI-DESSOUS.

1. Téléchargez les pilotes à partir de la [page d'assistance du CAMM-1 GR](http://www.rolanddga.com/support) ou de la [page d'accueil du CAMM-1 GR](http://startup.rolanddg.com).
2. Ouvrez une session Windows en tant qu'administrateur.
3. Décompressez le dossier que vous avez téléchargé puis extrayez les fichiers.
 - a. Sélectionnez le dossier correspondant au système d'exploitation (SE) de votre ordinateur.
 - i. SE 64 bits = ouvrez le dossier se terminant par « WIN64 »
 - ii. SE 32 bits = ouvrez le dossier se terminant par « WIN86 »



4. Faites un clic droit sur le fichier « SETUP64.EXE » (version 64 bits) ou sur « SETUP.EXE » (version 32 bits) contenu dans le dossier puis choisissez « *Exécuter en tant qu'administrateur* ».
5. Choisissez les options ci-dessous puis suivez les instructions affichées à l'écran jusqu'à ce que vous ayez terminé l'installation.
 - a. Install = choisissez cette option
 - b. Model = sélectionnez le modèle CAMM-1 GR que vous souhaitez installer (p. ex. GR-420, GR-540 ou GR-640)
 - c. Port = choisissez USB
6. Raccordez le CAMM-1 GR à votre ordinateur à l'aide du cordon USB fourni. Allumez le plotter de découpe CAMM-1 GR.
 - a. Le pilote doit maintenant figurer sous « *Panneau de configuration → Périphériques et imprimantes* ».

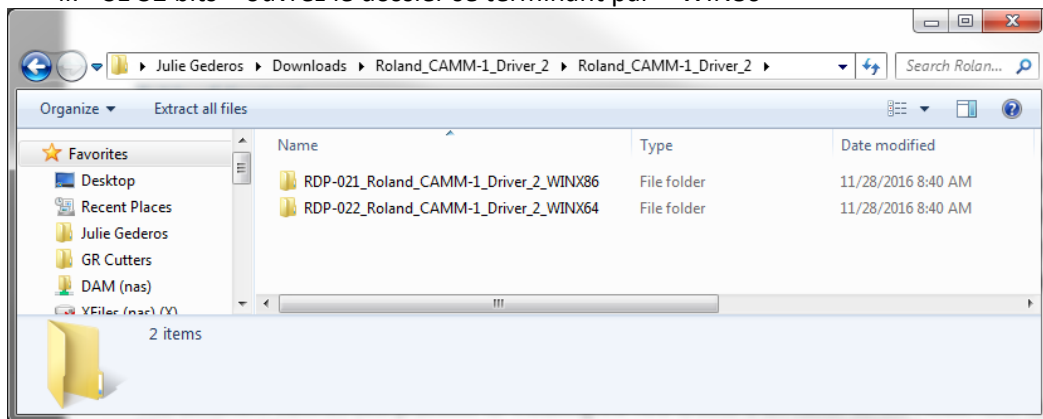


Important : Si le pilote ne s'est pas installé correctement ou si vous devez le réinstaller, choisissez l'option « Uninstall » à l'étape 5 pour être certain de désinstaller correctement le pilote même si vous procédez à la suppression du périphérique depuis le Panneau de configuration.

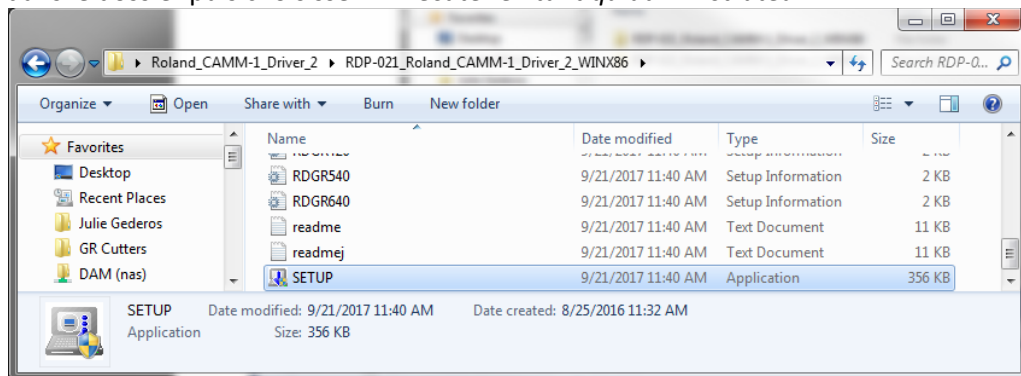
Installation du pilote Ethernet

Vous trouverez ci-dessous la procédure recommandée pour l'installation du pilote du CAMM-1 GR via une connexion Ethernet. Pour obtenir une description détaillée étape par étape de l'installation, veuillez vous rendre sur la [page d'accueil du CAMM-1 GR](http://startup.rolanddg.com) (startup.rolanddg.com).

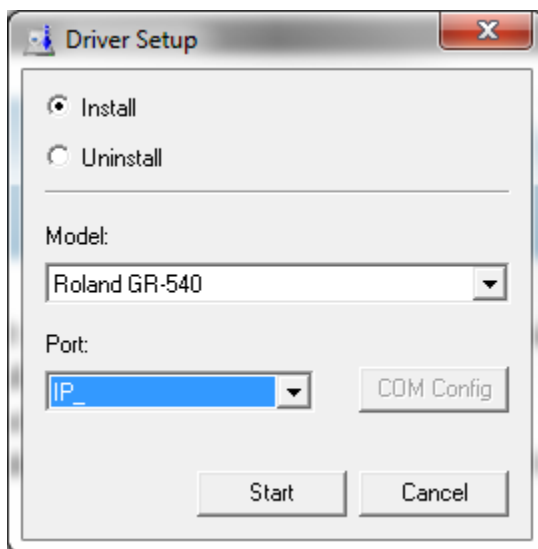
1. Paramétrez l'adresse IP de votre ordinateur (le cas échéant).
2. Mettez le plotter de découpe sous tension puis paramétrez son adresse IP à l'aide du panneau de commande.
 - a. Attribution de l'adresse IP : *Menu → System Info → Interface → Network → IP address*
 - b. Attribution du masque de sous-réseau : *Menu → System Info → Interface → Network → Subnet Mask*
 - c. Attribution de l'adresse de la passerelle : *Menu → System Info → Interface → Network → Gateway Addr.*
3. Téléchargez les pilotes à partir de la [page d'assistance du CAMM-1 GR](#) ou de la [page d'accueil du CAMM-1 GR](#).
4. Ouvrez une session Windows en tant qu'administrateur.
5. Décompressez le dossier du pilote que vous avez téléchargé puis extrayez les fichiers.
 - a. Sélectionnez le dossier correspondant au système d'exploitation (SE) de votre ordinateur.
 - i. SE 64 bits = ouvrez le dossier se terminant par « WIN64 »
 - ii. SE 32 bits = ouvrez le dossier se terminant par « WIN86 »



6. Faites un clic droit sur le fichier « SETUP64.EXE » (version 64 bits) ou sur « SETUP.EXE » (version 32 bits) contenu dans le dossier puis choisissez « Exécuter en tant qu'administrateur ».

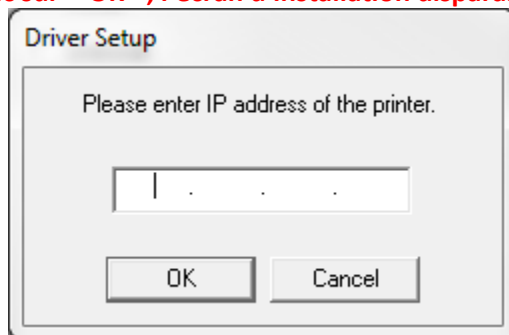


7. Choisissez les options ci-dessous puis cliquez sur « Start ».
 - a. *Install* = choisissez cette option
 - b. *Model* = sélectionnez le modèle GR que vous souhaitez installer (p. ex. GR-420, GR-540 ou GR-640)
 - c. *Port* = choisissez IP_

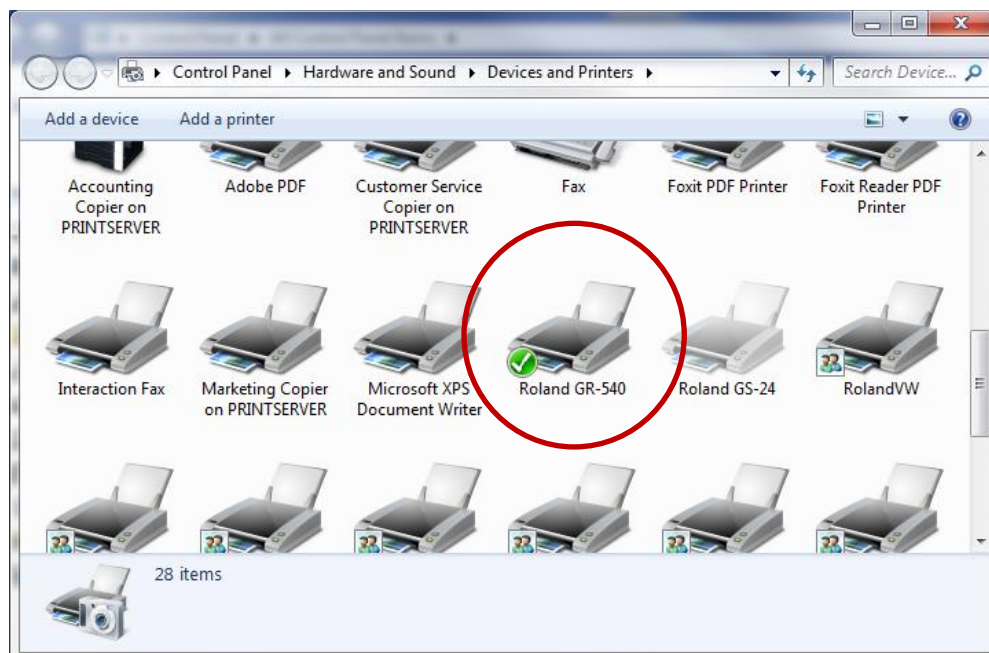


8. Saisissez l'adresse IP du plotter de découpe CAMM-1 GR puis cliquez sur « OK ».

Important : Suite à votre clic sur « OK », l'écran d'installation disparaît et rien d'autre ne se passe.



9. L'installation est terminée dès lors que le pilote apparaît parmi les « *Périphériques et imprimantes* ».
 - a. Allez dans « *Panneau de configuration* → *Périphériques et imprimantes* » pour vérifier que le pilote a bien été installé.



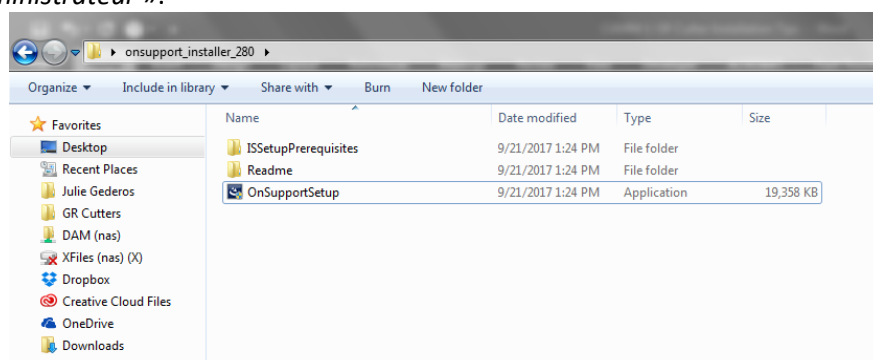
Important : Si le pilote ne s'est pas installé correctement ou si vous devez le réinstaller, choisissez toujours l'option « Uninstall » à l'étape 7 même si vous procédez à la suppression du périphérique depuis le Panneau de configuration pour être certain de désinstaller correctement le pilote.

Installation de OnSupport

OnSupport est une ressource précieuse pour les détenteurs de machines Roland. OnSupport vous permet de mettre à jour le firmware de votre plotter de découpe, de télécharger le logiciel CutStudio et d'accéder à d'autres ressources. Les étapes d'installation de OnSupport sont expliquées ci-dessous. Pour obtenir une description détaillée étape par étape de l'installation de OnSupport, veuillez vous rendre sur la [page d'accueil du CAMM-1 GR](http://startup.rolanddg.com) (startup.rolanddg.com).

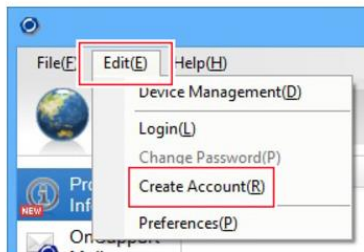
Important : Passez directement à l'étape 8 si OnSupport est déjà installé sur votre ordinateur.

1. Téléchargez OnSupport à partir de la [page d'accueil du CAMM-1 GR](http://startup.rolanddg.com).
2. Extrayez les fichiers du dossier zip.
3. Faites un clic droit sur le fichier « OnSupportSetup.exe » se trouvant dans le dossier puis choisissez « Exécuter en tant qu'administrateur ».

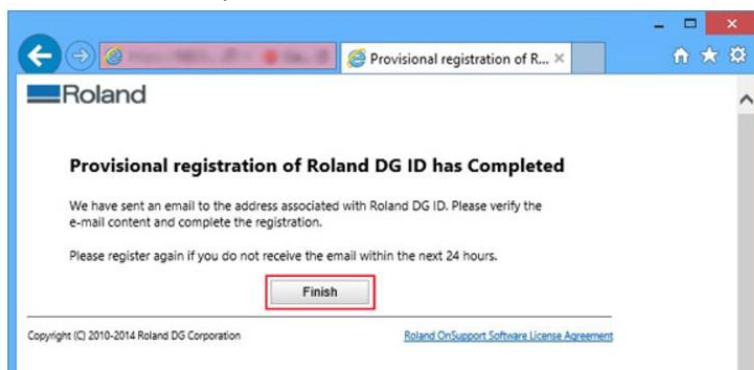


4. Suivez les instructions figurant à l'écran pour terminer l'installation.

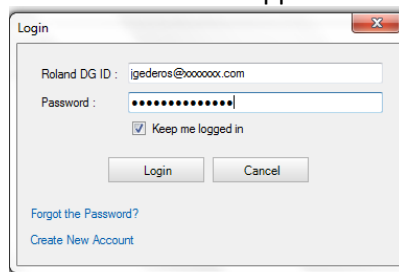
- Une fois l'installation terminée, lancez le logiciel OnSupport depuis votre ordinateur.
- Créez un compte en cliquant sur « *Edit* → *Create Account* ». Suivez les instructions données à l'écran.



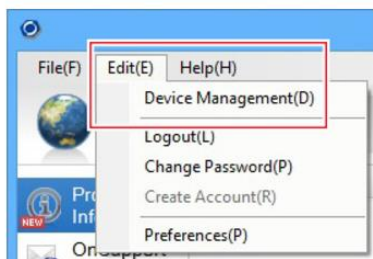
- Vous devez activer votre compte OnSupport. Pour ce faire, consultez votre boîte mail et cliquez sur le lien que vous avez reçu pour activer votre compte.



- Après avoir activé votre compte, connectez-vous à OnSupport.



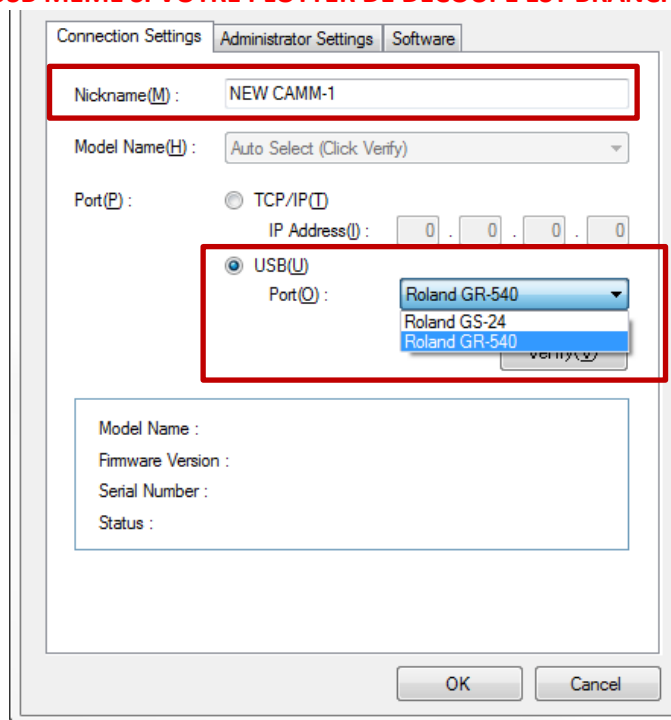
- Allumez votre CAMM-1 GR et vérifiez qu'il est bien connecté à votre ordinateur ou à votre réseau.
- Dans OnSupport, allez dans « *Edit* → *Device Management* ».



11. Saisissez les renseignements suivants :

- Nickname* : donnez un nom à votre plotter de découpe.
- Port* : choisissez USB puis sélectionnez votre plotter dans le menu déroulant.

IMPORTANT : CHOISISSEZ USB MÊME SI VOTRE PLOTTER DE DÉCOUPE EST BRANCHÉ SUR LE RÉSEAU ETHERNET.

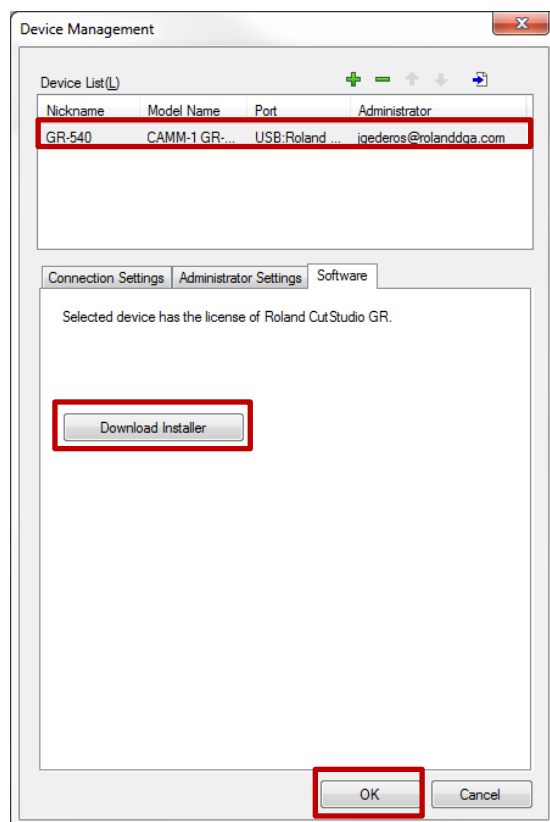


12. Cliquez sur « OK ». Le statut indiquera « Ready » une fois votre machine connectée.

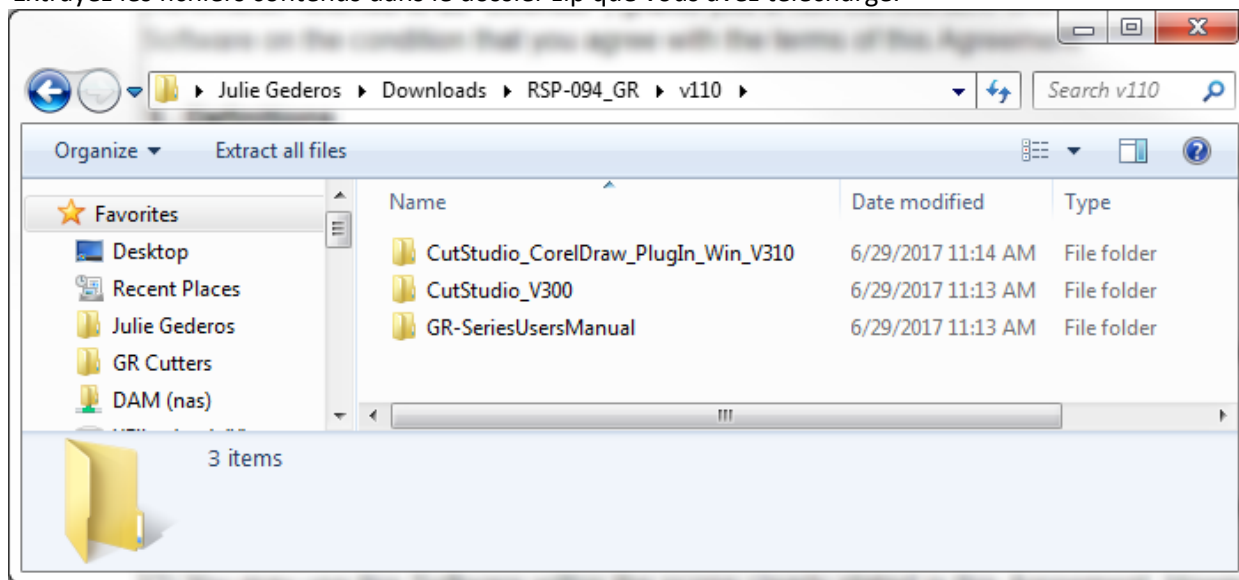
Installation du logiciel

Suivez les étapes ci-dessous pour télécharger et installer le plug-in CorelDraw CutStudio (Windows), le logiciel CutStudio (Windows) et le mode d'emploi du CAMM-1 GR (version HTML).

- Démarrez OnSupport puis allez dans « *Edit* → *Device Management* ».
 - Sélectionnez votre plotter de découpe puis cliquez sur l'onglet « *Software* ».
 - Cliquez sur « *Download Installer* » pour télécharger les ressources pour le CAMM-1 GR.
 - Cliquez sur « *OK* » pour quitter la fenêtre.



2. Extrayez les fichiers contenus dans le dossier zip que vous avez téléchargé.



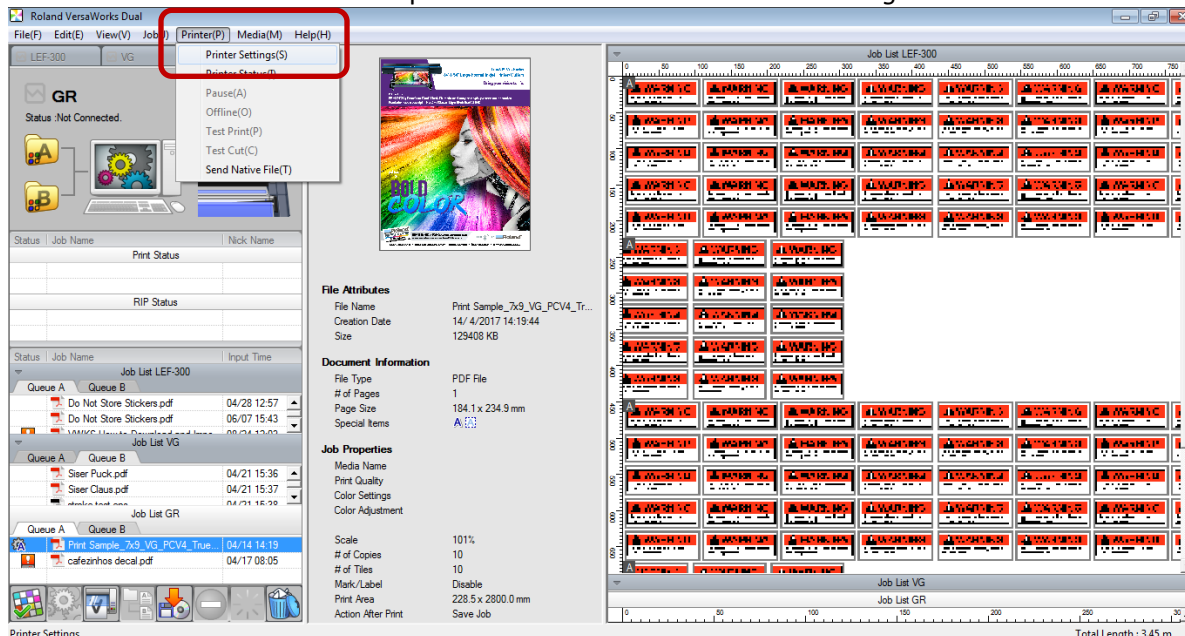
3. Double-cliquez sur chacun des dossiers et suivez les instructions à l'écran pour procéder à l'installation. Pensez bien à sélectionner « Exécuter en tant qu'administrateur ».

Flux de production VersaWorks Dual

Nous allons maintenant vous expliquer comment configurer le plotter de découpe CAMM-1 GR dans VersaWorks Dual. Pour obtenir une description détaillée étape par étape de la procédure, veuillez consulter le [guide d'installation CAMM-1 série GR & VersaWorks Dual](http://www.rolanddga.com/support) (www.rolanddga.com/support).

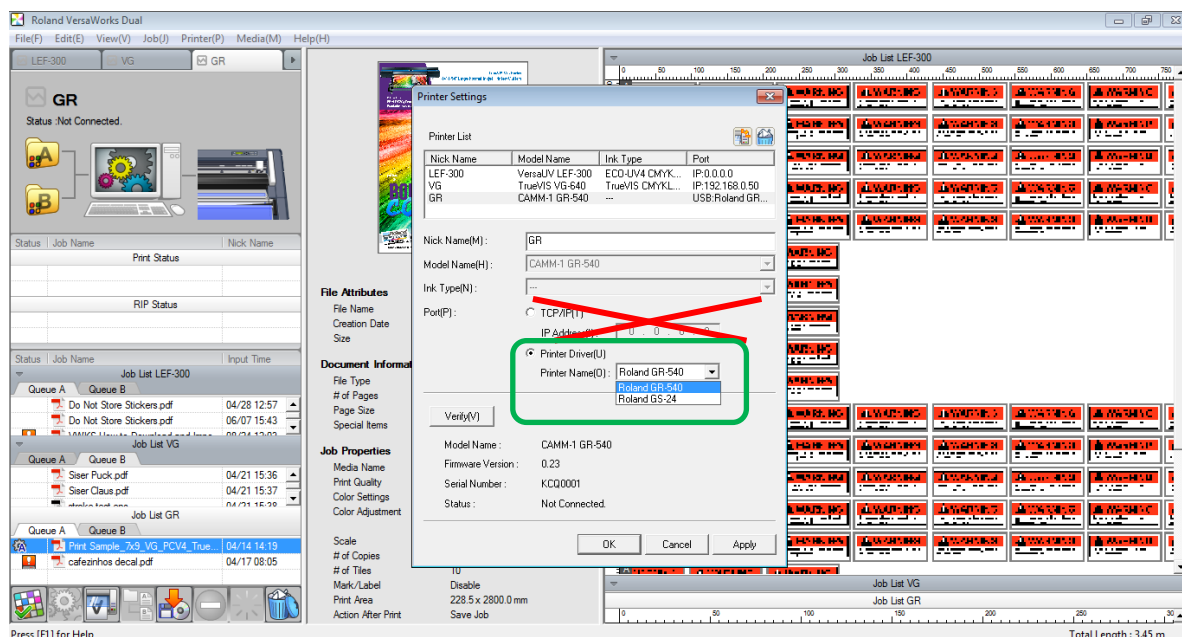
Important : Veuillez à utiliser la dernière version de VersaWorks Dual. Vous devez disposer au minimum de la version 1.6.8 pour que le CAMM-1 série GR soit pris en charge.

1. Démarrez Roland VersaWorks Dual puis allez dans « *Printer→Printer Settings* ».

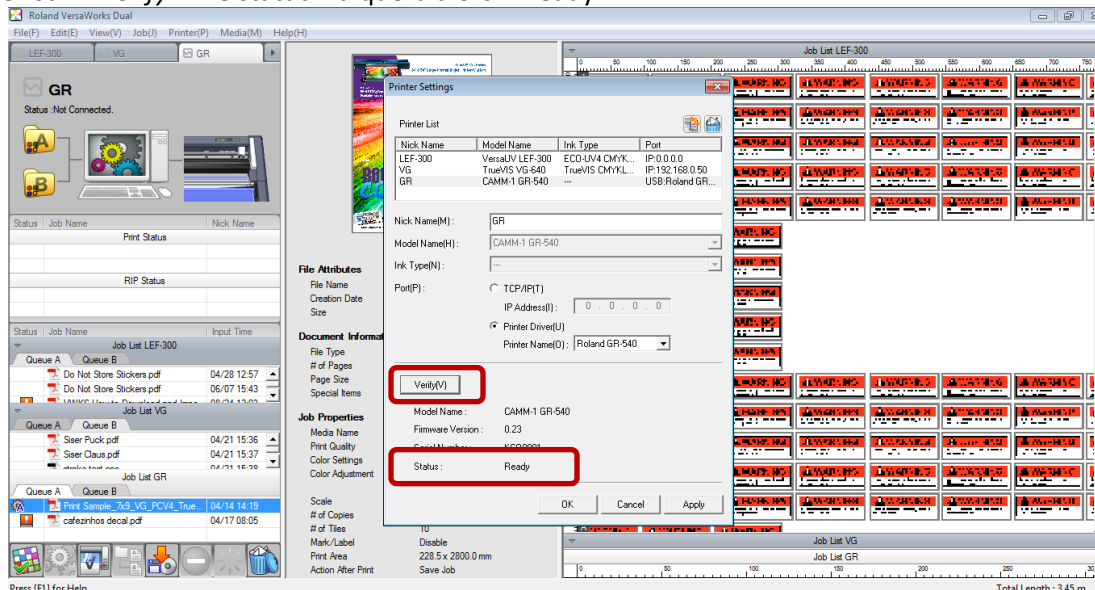


2. Quel que soit le mode de branchement de votre plotter de découpe - USB ou Ethernet - cliquez sur « *Printer Driver* » puis sélectionnez votre modèle GR dans le menu déroulant « *Printer Name* ».

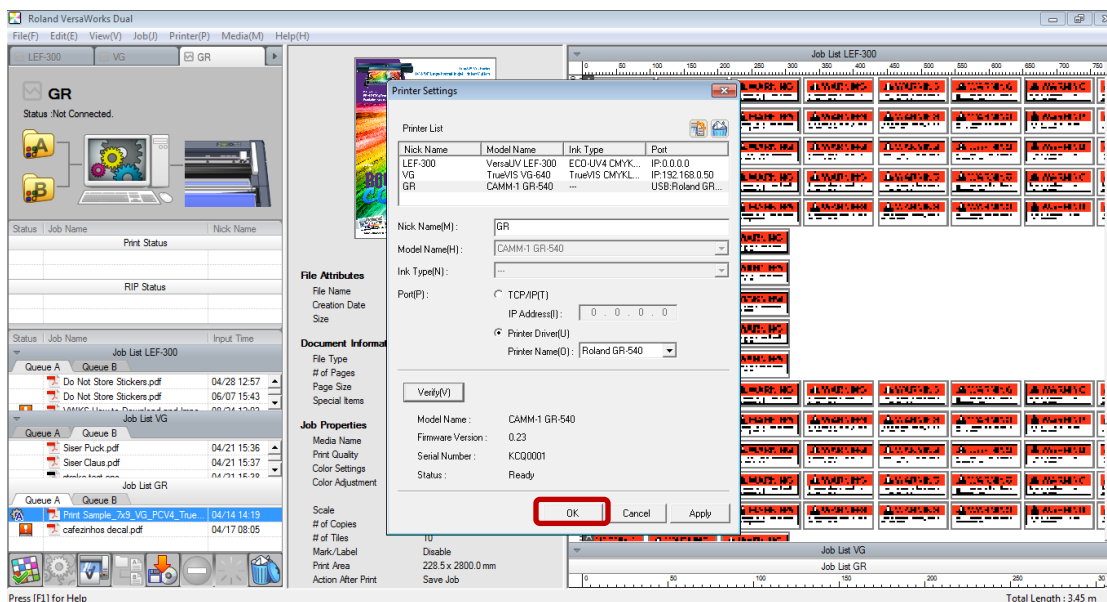
IMPORTANT : N'ACTIVEZ PAS L'OPTION « TCP/IP » MÊME SI VOTRE PLOTTER EST RELIÉ AU RÉSEAU ETHERNET.



3. Cliquez sur « Verify ». Le statut indiquera alors « Ready ».

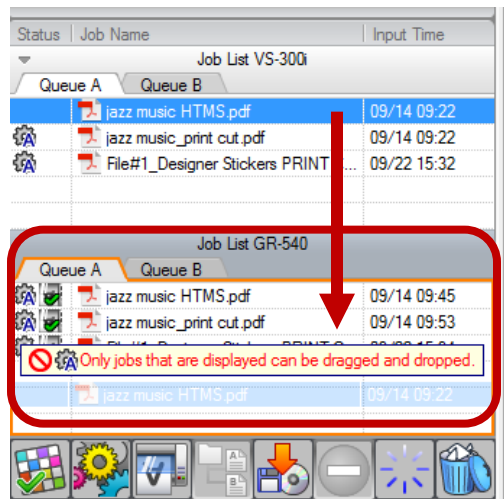


4. Votre ordinateur est maintenant connecté à votre plotter CAMM-1 GR. Cliquez sur « OK » pour quitter cette fenêtre.

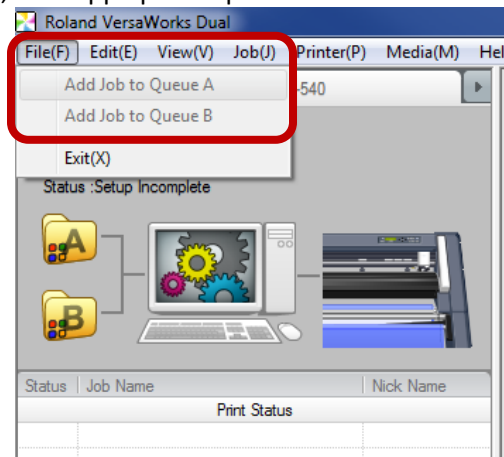


5. Maintenant, vous devez modifier l'orientation du plotter de découpe de 0 degré (réglage par défaut) à 90 degrés pour un flux d'impression-découpe. Cette opération s'effectue depuis le panneau de commande du plotter.
 - a. Modification de l'orientation : Menu → Condition → Rotate → 90deg.
6. Vous devrez sans doute ajuster la marge latérale de l'imprimante. Cette marge latérale doit mesurer au minimum 15 mm pour que l'imprimante puisse garantir un flux d'impression-découpe précis.
 - a. La procédure ci-dessous est extraite du [mode d'emploi de la VersaExpress RF-640](#) (page 92). C'est un exemple vous montrant comment augmenter la marge latérale.
 1. Pressez le bouton « MENU » situé sur le panneau de commande de l'imprimante.

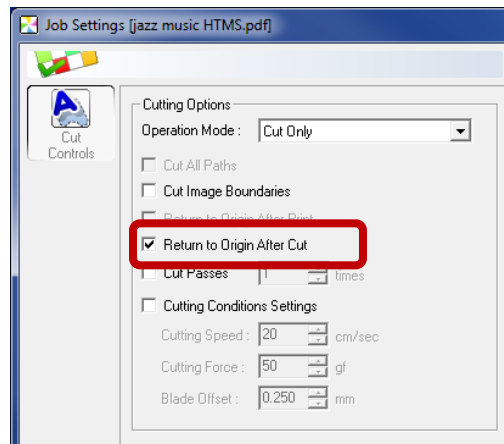
2. Appuyez sur la touche-flèche indiquant vers le bas jusqu'à atteindre « SUB MENU ». Appuyez sur la touche-flèche orientée vers la droite pour sélectionner l'option en question.
 3. Appuyez sur la touche-flèche orientée vers le bas jusqu'à atteindre « SIDE MARGIN ». Appuyez sur la touche-flèche orientée vers la droite pour sélectionner l'option en question.
 4. Appuyez sur la touche-flèche orientée vers le haut pour augmenter la marge définie par défaut sur 10 mm. Augmentez cette valeur jusqu'à 25 mm puis appuyez sur la touche Enter.
 - a. À noter : La marge latérale de la RF-640 peut être paramétrée sur 5 mm, 10 mm ou 25 mm) Vous devez choisir 25 mm car il n'existe pas d'option 15 mm.
 - b. Une fois le réglage terminé, veillez bien à appuyer sur le bouton « MENU » pour quitter l'écran du menu.
7. Maintenant, tout est prêt pour que vous puissiez envoyer un fichier de découpe à votre plotter.
- a. Infos utiles
 - i. Vous ne pouvez transmettre au CAMM-1 GR que des fichiers rippés. Si le fichier que vous tentez d'envoyer n'a pas encore été rippé, vous obtiendrez un message d'erreur.



- i. Vous ne pouvez pas importer directement un fichier dans la file d'attente du CAMM-1 GR. Cette option est grisée. Ce fichier doit tout d'abord être importé dans la file d'attente d'une imprimante, être rippé puis déplacé vers la file d'attente du CAMM-1 GR.



- ii. Cochez systématiquement l'option « Return to Origin After Cut » (retour au point d'origine après la découpe) pour éviter d'avoir à « réinitialiser » après chaque travail.

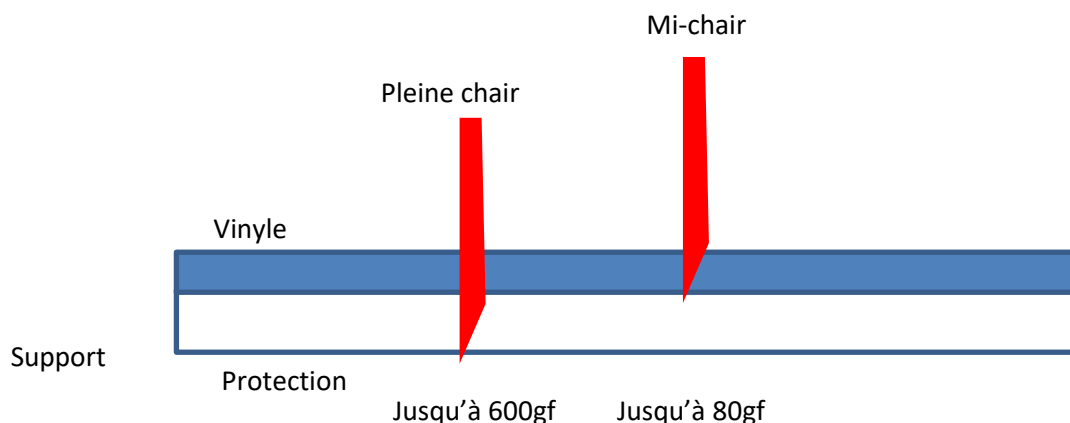


Flux de production PerfCutContour

Vous trouverez ci-dessous la procédure recommandée pour la découpe pleine chair avec les plotter de découpe CAMM-1 GR.

- Dispositif de détection de lame
 - Lorsqu'il est activé, ce dispositif invite l'opérateur à changer la position du porte-lame pour qu'elle corresponde au type de découpe voulu. La position avant est exclusivement réservée à la découpe pleine chair car elle positionne la lame au-dessus du sillon de la platine. La position arrière est destinée à la découpe des contours et au rainage. Si l'outil ne se trouve pas dans la bonne position, la découpe ne sera pas correctement alignée.
 - Pour activer ce dispositif, servez-vous du panneau de commande du plotter de découpe et allez dans « Menu → Others → Blade Detect → Enable ». Ce dispositif est désactivé par défaut.
 - Il est recommandé d'activer ce dispositif uniquement si vous effectuez régulièrement des travaux de découpe avec des filets de découpe pleine chair.
- Porte-lame à double position
 - Il est recommandé d'étalonner deux porte-lames avant d'envoyer un travail contenant à la fois des données de découpe mi-chair (CutContour) et des données de découpe pleine chair (PerfCutContour). Selon le support à découper, l'étalonnage de la bonne longueur de lame prendra plus ou moins de temps car il devra tenir compte de la vitesse et de la pression du plotter afin d'obtenir une découpe pleine chair optimale.
 - Une fois cette valeur correctement paramétrée en fonction de la pression et de la vitesse, envoyez le travail de découpe au plotter.
 - Chargez le premier porte-lame en position arrière pour réaliser la découpe mi-chair. Une fois cette opération terminée, retirez ce porte-lame puis mettez en place le second porte-lame étalonné pour la découpe pleine chair, en position avant.
 - Pour plus de précisions, voir la section « Réglages pour l'essai de découpe pleine chair ».
- Réglages pour la découpe pleine chair
 - Il peut être parfois difficile de trouver les bons réglages en termes de longueur de lame, de vitesse et de pression de coupe pour réaliser une découpe pleine chair des contours.
 - Voici un bon point de départ pour un vinyle standard de 2-3 mil (50 – 80 m²) d'épaisseur.
 1. *Perforation Length* : 0,15 mm
 - longueur de la découpe pleine chair
 2. *Perforation Force* : 170
 - pression appliquée lors de la découpe pleine chair.
 3. *Half-cut Length* : 0,30 mm

- longueur de la découpe mi-chair qui produira les « onglets » lors de la découpe du sticker.
- 4. *Half-cut Force* : 80
 - pression appliquée lors de la découpe mi-chair qui produira les « onglets » lors de la découpe du sticker.
- 5. *Blade Extension* : Une bonne méthode pour déterminer la longueur (de saillie) adéquate pour la lame est de replier sur lui-même le support que vous envisagez de découper. Placez ensuite le porte-lame au-dessus de ce support plié. La lame sera réglée à la bonne longueur lorsque vous obtiendrez une découpe nette de la première épaisseur (= premier pli) du support (protection incluse) et que la seconde épaisseur aura été à peine marquée. Si les deux épaisseurs sont coupées, cela signifie que la lame est trop longue (= trop saillante). En revanche, si la découpe de la première épaisseur n'est pas nette, cela signifie que la lame n'est pas suffisamment sortie.
- Pour réaliser une découpe pleine chair des contours, employez une lame à 60 degrés.
- Cf. l'illustration ci-dessous de la découpe pleine chair et mi-chair.



- Méthode d'essai de découpe pleine chair – suivez ces instructions pour vérifier vos réglages pour la découpe de contours en pleine chair. Toutes ces commandes sont exécutées depuis le panneau de commande du plotter de découpe.
 1. Réglez la machine sur PERF.CUT : *Menu → Cutting Type → Perf. Cut*
 2. Modifiez l'orientation sur 0 degré : *Menu → Condition → Rotate → 0deg.*
 - a. L'envoi d'une découpe d'essai orientée à 0 degré permet de réduire la gâche. Pensez toutefois à revenir à une orientation à 90 degrés après avoir saisi vos réglages si vous réalisez un travail d'impression-découpe.
 3. Assignez la force de découpe : *Cut Configuration → Force*
 4. Indiquez le nombre d'essais de coupe : *Cut Configuration → Cut Times → 3*
 - a. En choisissant « 3 », vous pourrez tester 3 pressions de coupe différentes (p. ex. 150, 160, 170) ce qui vous permettra de déterminer plus facilement la pression la mieux adaptée.
 5. Changez de motif d'essai : *Others → Test Pat.1 → Type2*
 - a. Ce motif d'essai est spécialement étudié pour la découpe pleine chair.

Flux de production VersaWorks (standard)

Les utilisateurs désireux d'effectuer des travaux d'impression-découpe avec une imprimante Roland plus ancienne et le plotter de découpe CAMM-1 GR devront effectuer certaines étapes additionnelles. [Cliquez ici](#) pour obtenir la liste des imprimantes Roland éligibles à une mise à niveau gratuite vers VersaWorks Dual.

Les étapes habituelles permettant de réaliser un flux d'impression-découpe avec VersaWorks (standard) sont indiquées ci-dessous. Pour obtenir une description détaillée étape par étape, veuillez consulter la page d'assistance du CAMM-1 GR (www.rolanddga.com/support).

Important: Vous devez disposer d'une licence complète pour Adobe Illustrator (Windows ou MAC) ou CorelDraw (Windows). Rendez-vous sur la [page d'assistance du CAMM-1 GR](http://www.rolanddga.com/support) (www.rolanddga.com/support) pour obtenir la liste de toutes les versions CorelDraw et Adobe Illustrator prises en charge.

1. Téléchargez et installez le [plug-in CutStudio pour Adobe Illustrator](#) ou le [plug-in CutStudio pour CorelDraw](#).
2. Dessinez votre création dans Adobe Illustrator ou CorelDraw.
3. Ajoutez des repères de coupe à l'aide du plug-in CutStudio de votre logiciel de création graphique.
4. Enregistrez votre création et envoyez-la à l'impression avec VersaWorks (original).
5. Chargez le support imprimé sur votre plotter de découpe CAMM-1 GR.
6. Sortez les filets de découpe que vous avez définis dans votre logiciel de création graphique dans CutStudio à l'aide du plug-in.
7. Dans CutStudio, envoyez le travail de découpe à votre plotter CAMM-1 GR.
8. Le plotter recherchera alors les repères de coupe et procédera à la découpe de votre création